



M2 CARPETS

our
ESSENTIALS
concept

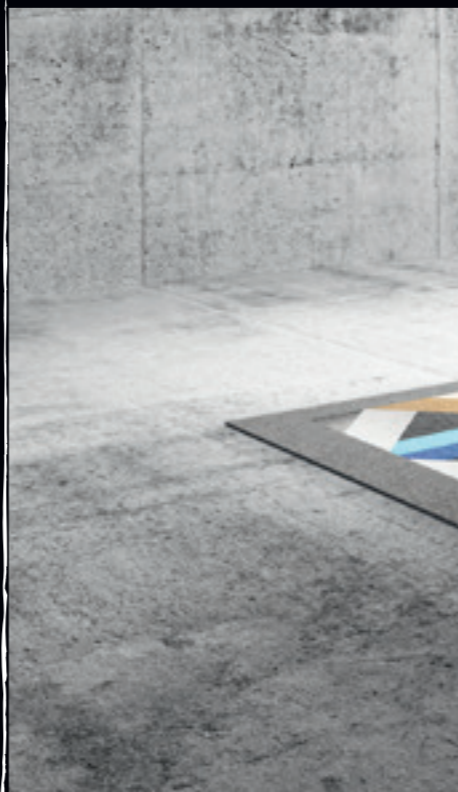


Content


- 03 Welcome
- 04 History
A mission for more
How it works
- 08 Office
- 26 Hotel
- 48 Leisure
- 73 Colour box
- 74 Visualisation
- 76 Essentials



“
**Creativity
 is just
 connecting
 things.**
 ”




Welcome

 **A**t M2CARPETS we're driven to create exceptional products to meet the exacting needs of your project, no matter the size, scale or specification.


Our dedicated team of designers, project managers and customer support work with you to develop inspirational flooring solutions.

Our ability to combine thoughtful design with experience and technical knowledge allows us to deliver high performance floor coverings that will take your breath away.

 **B**ei M2CARPETS entwickeln wir außergewöhnliche Produkte, die den hohen Anforderungen Ihres Projektes entsprechen. Unabhängig von Größe, Umfang und Spezifikation.


Unser engagiertes Team von Designern, Projektmanagern und Innendienstmitarbeitern arbeitet gemeinsam mit Ihnen an der Entwicklung inspirierender Teppichbodenkonzepte.

Unsere Fähigkeit durchdachtes Design mit Erfahrung und technischem Know-how zu kombinieren ermöglicht es uns, High-Tec Bodenbeläge zu liefern, die Sie begeistern werden.

 **B**ij M2CARPETS streven we naar de creatie van uitzonderlijke producten die aan de hoge eisen van uw project voldoen, ongeacht de grootte, omvang of specificatie.

Ons toegewijde team van ontwerpers, projectmanagers en servicemedewerkers werkt met u samen om inspirerende oplossingen voor uw vloeren te ontwikkelen.

Ons vermogen om een doordacht design te combineren met ervaring en technische kennis stelt ons in staat vloerbedekking van hoge kwaliteit te leveren. U zult versteld staan van de mogelijkheden!

 **C**hez M2CARPETS, nous sommes guidés dans la création de produits exceptionnels qui répondent aux besoins exigeants de votre projet, peu importe la taille, l'échelle ou les spécifications.

Notre équipe dédiée de designers, de chefs de produit et de support aux clients travaillent avec vous pour développer des solutions de revêtement au sol innovantes et artistiques.

Notre capacité à combiner un design réfléchi avec notre expérience et nos connaissances techniques, nous permet de produire des revêtements de sols de qualité à vous couper le souffle.



History

Part of Maltzahn Carpet Innovation GmbH, M2CARPETS was founded in 2012 to provide the contract flooring sector with a revolutionary new printing concept focused on producing creative flooring solutions for the hospitality, leisure and office markets.

Thanks to our new process colour technology there is no dye waste during the production process and the technology uses considerable less of the energy and water consumed by other carpet printing technologies. Printing carpets that environmental friendly has not been that easy.

As a manufacturer of high-quality printed carpets and through the use of innovative printing and colour techniques, M2CARPETS is positioned as a specialist within the contract flooring sector. With the development of cutting-edge Chromojet technology, M2CARPETS means unlimited creative freedom in carpet design.

A mission for more

MORE Flexibility	Process colour technology for custom colour control
MORE Definition	76dpi resolution for ultimate clarity
MORE Efficiency	Production on pre-backed material for low minimum quantities
MORE Speed	Fast project turnaround
MORE Variety	Available in two and four-meter widths for a more precise fit and finish

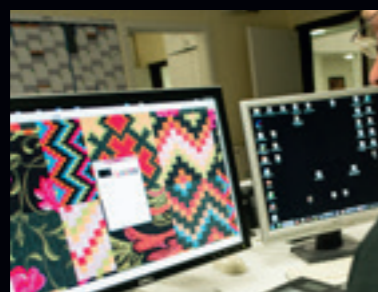
How it works

Our Chromojet 800 printer achieves incredibly diverse yet accurate tones through mixing 16 basic shades and using 76dpi (nine dots per mm²) reproduction to create an unlimited mix of colours.

Process colour technology has numerous advantages over spot colour printing, where each colour must be premixed:

- Less dye waste, fewer cleaning cycles and less energy consumption. A more environmentally aware way to print on carpet.

- Wide spectrum colour printing. Almost any colour achievable consistently and without limitation.
- Small minimum volume. Accessible and completely flexible.
- Printing on pre-backed material means accuracy and easier installation, without stretching.



Geschichte

M2CARPETS gehört zur Maltzahn Carpet Innovation GmbH und wurde 2012 gegründet, um dem Markt für Objektböden ein revolutionäres, neues Druckkonzept zu bieten. Wir konzentrieren uns hierbei auf kreative Bodenbelagslösungen für das Hotelgewerbe, den Freizeit- und Objektmarkt.

Dank der neuartigen Prozessfarben-Technologie wird Teppichboden mit einem ressourcenschonenden Produktionsprozess hergestellt, der gegenüber den bisher bekannten Teppichdruckverfahren erhebliche Mengen an Energie und Rohstoffen einspart. So umweltschonend wurde Teppichboden noch nicht bedruckt.

Als Hersteller von qualitativ hochwertigen bedruckten Teppichböden und durch den Einsatz innovativer Druck- und Farbtechniken hat sich M2CARPETS als Spezialunternehmen auf dem Markt für Objektböden positioniert. Durch die Entwicklung der hochmodernen Chromojet-Technologie bietet M2CARPETS unbegrenzte Freiheit beim Teppichdesign.

Bei uns erhalten Sie mehr

MORE Flexibility	Prozessfarben-Technologie für individuelle Farbsteuerung
MORE Definition	76dpi-Auflösung für höchste Detailgenauigkeit
MORE Efficiency	Produktion auf vorbeschichtetem Material für geringe Mindestmengen
MORE Speed	Schnelle Projektabwicklung
MORE Variety	In Breiten von 2 und 4 Metern für präzises Verlegen und exaktes Finish

Wie es funktioniert

Unser Chromojet 800-Drucker erzielt unglaublich vielfältige und genaue Farbtöne durch das Mischen von 16 Grundfarben und mit Hilfe einer 76-dpi-Reproduktion (neun Punkte pro mm²). Wir erzeugen hierdurch ein unbegrenztes Farbspektrum.

Die Prozessfarben-Technologie hat zahlreiche Vorteile im Vergleich zum bisherigen Chromojetverfahren, bei dem jede Farbe vorgemischt werden muss:

- Weniger Reste an Farbpasten, weniger Reinigungszyklen und weniger Energieverbrauch. Eine umweltbewusste Methode für den Teppichbodendruck.

- Farbdruck mit einem breiten Spektrum. Beinahe jede Farbe ist konsistent und ohne Einschränkungen erzielbar.
- Geringe Mindestmenge, bei vollständiger Flexibilität.
- Drucken auf vorbeschichtetem Material bedeutet bessere Genauigkeit und einfacheres Verlegen ohne Materialschrumpf.

Geschiedenis

M2CARPETS is onderdeel van Maltzahn Carpet Innovation GmbH en werd in 2012 opgericht om de projecttapijtmarkt een revolutionair nieuw printconcept te bieden. We richten ons hierbij op creatieve vloerbekledingsoplossingen voor de hotel-, vrijetijds- en kantoormarkt.

Dankzij onze nieuwe proceskleurtechnologie wordt tapijt met een zuiniger productieproces geproduceerd. Daarnaast verbruikt deze machine aanzienlijk minder energie en water in vergelijking met de traditionele andere printtechnieken. Het bedrukken van vloerbekleding is nog nooit zo milieuvriendelijk geweest!

Als producent van hoogwaardig bedrukt tapijt en door het gebruik van innovatieve print- en kleurtechnieken, heeft M2CARPETS zich als specialist binnen de markt van projecttapijt gepositioneerd. Met de ontwikkeling van geavanceerde Chromojet technologie biedt M2CARPETS grenzeloze creatieve vrijheid bij het ontwerpen van vloerbekleding.

Een missie voor meer

Meer Flexibiliteit	Proceskleurtechnologie voor gepersonaliseerde kleurinstelling
Meer Definitie	Een resolutie van 76dpi voor ultieme scherpte
Meer Efficiëntie	Productie op vooraf gecoat materiaal voor kleine minimum hoeveelheden
Meer Snelheid	Snelle projectafwikkeling
Meer Variatie	Verkrijgbaar in twee en vier meter breedte, waardoor nauwkeuriger verlegd kan worden

Hoe het werkt

Met zijn proceskleurtechnologie biedt onze Chromojet 800 printer een ongelofelijke verscheidenheid aan levensechte kleurtinten. Door 16 basiskleuren te mengen en gebruik te maken van 76dpi resolutie (negen punten per mm²), zijn we in staat een onbeperkt kleurenspectrum te creëren.

Deze proceskleurtechnologie heeft tal van voordelen vergeleken met de vroegere methode van Chromojetproductie, waarbij iedere individuele kleur vooraf gemengd moet worden:

- Minder kleurstofverspilling, minder reinigingscycli en een lager energieverbruik. Een milieubewustere manier van het bedrukken van tapijt.

- Het kunnen drukken van een breder kleurenspectrum. Bijna elke kleur kan consequent en zonder beperkingen worden bereikt.
- Klein minimum volume bij een integrale flexibiliteit.
- Het printen op vooraf gecoat materiaal zorgt voor een verhoogde precisie en een eenvoudigere plaatsing zonder krimp op het materiaal.



Histoire

M2 CARPETS, entité de Maltzahn Carpet Innovation GmbH, fut fondée en 2012 pour fournir au secteur des revêtements de sols un nouveau concept d'impression révolutionnaire, axé sur la production de solutions créatives de revêtements de sols pour les marchés de l'hôtellerie, des loisirs et des bureaux.

Gâce à notre nouvelle technologie de quadrichromie, il n'y a plus de gaspillage d'encre pendant la production. En outre, la technologie utilise considérablement moins d'énergie et d'eau en comparaison avec d'autres technologies d'impression de tapis. L'impression de tapis si respectueux de l'environnement n'a jamais été si facile.

Comme fabricant de tapis imprimés de haute qualité, et grâce à l'utilisation de techniques d'impression et de coloration innovantes, M2CARPETS a une position de spécialiste dans le secteur de revêtements de sols pour de grands projets. Par le développement de la technologie ultramoderne Chromojet, M2CARPETS est synonyme de liberté illimitée de création pour le design de tapis.

Une mission d'en faire plus

PLUS de Flexibilité	Une technologie de quadrichromie, pour des couleurs personnalisées
PLUS de Définition	Une résolution de 76 dpi, pour une clarté ultime
PLUS d'Efficacité	Une impression sur matériau enduit, pour de plus basses quantités minimales
PLUS de Rapidité	Une production plus rapide
PLUS de Variété	Des largeurs de 2 et 4 mètres, pour une pose et une finition plus précises

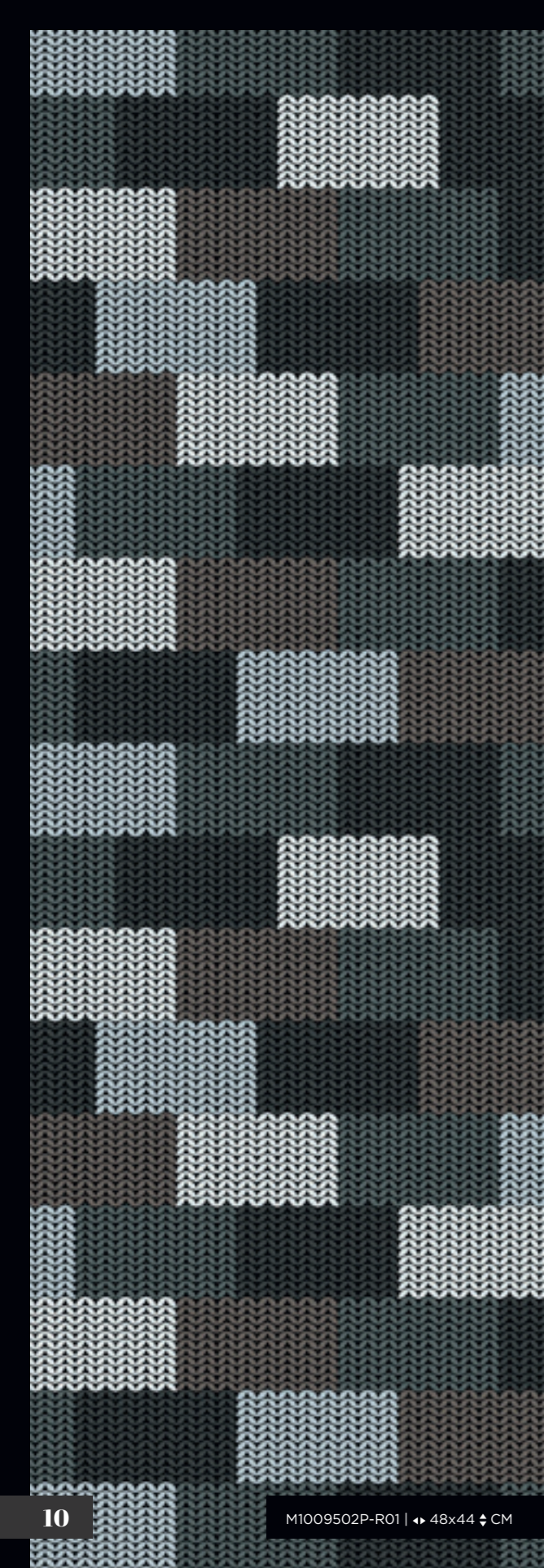
Comment ça marche

Se servant de la technologie de quadrichromie, notre imprimante Chromojet 800 réalise des couleurs incroyablement diverses et réalistes par le mélange de 16 couleurs de base et en utilisant une reproduction de 76 dpi (neuf points par mm²). Nous réalisons ainsi un mélange illimité de couleurs.

La technologie de quadrichromie présente de nombreux avantages par rapport à l'impression en couleur par ton direct, où chaque couleur doit être mélangée d'avance:

- Moins de gaspillage d'encre, moins de cycles de nettoyage, moins de consommation d'énergie. Une méthode plus soucieuse de l'environnement pour l'impression de tapis.

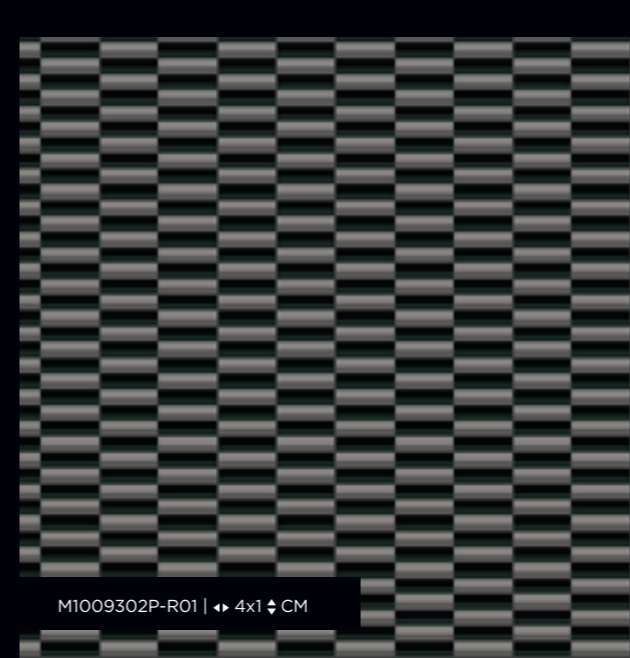
- Impression en couleur avec un large éventail de couleurs. Presque toute couleur peut être réalisée de manière cohérente et sans restrictions.
- Un volume minimum, avec un maximum de flexibilité
- Impression sur matériau enduit signifie plus de précision et une pose plus facile, sans étirement.



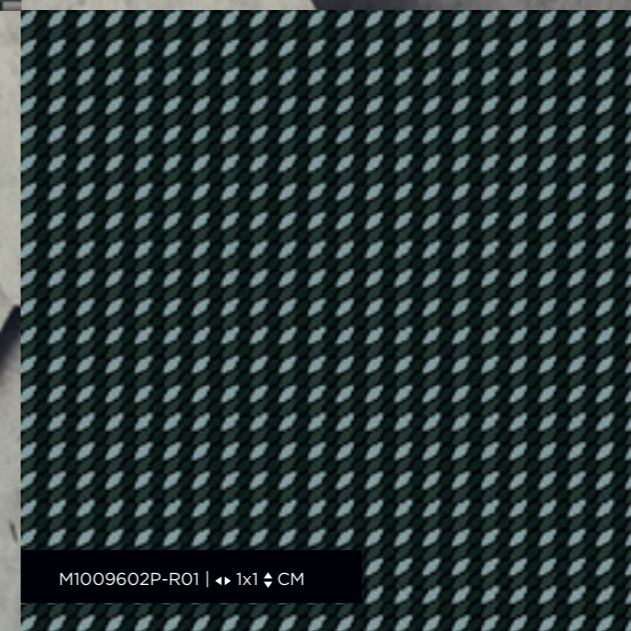
M1009502P-R01 | 48x44 CM



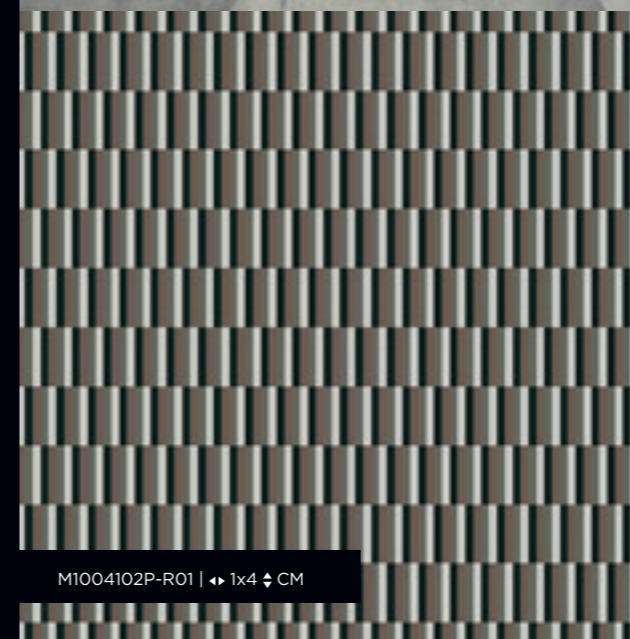
M1009502P-R01



M1009302P-R01 | 4x1 CM

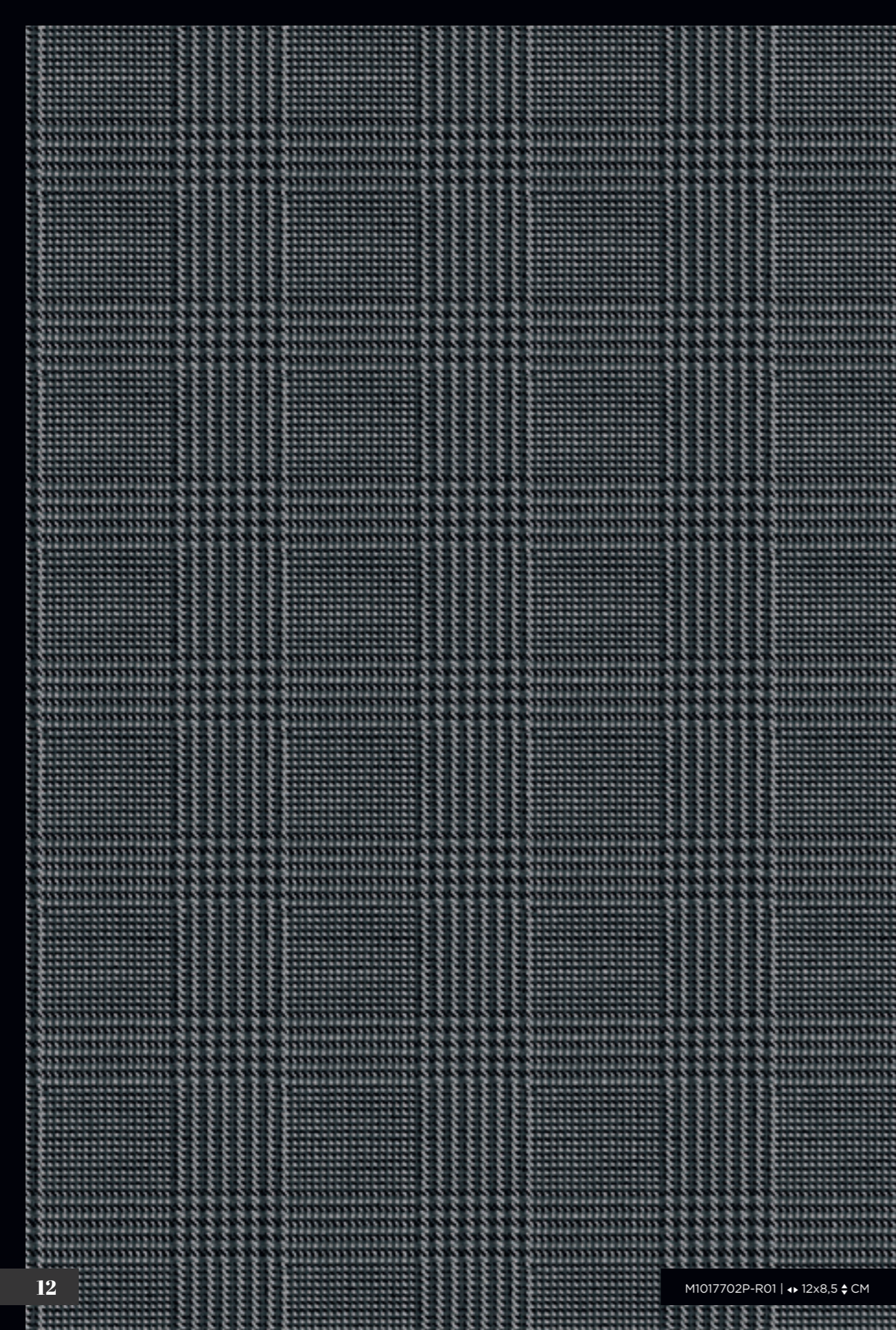


M1009602P-R01 | 1x1 CM

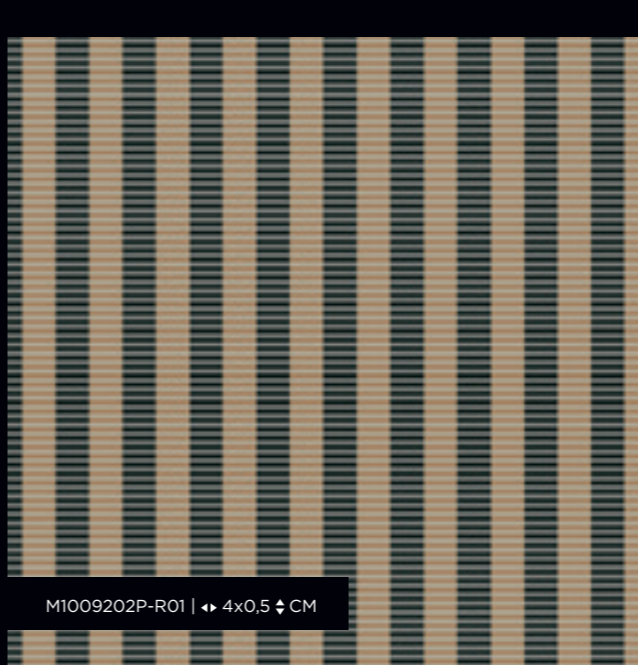


M1004102P-R01 | 1x4 CM

“
It's not just
about ideas.
It's about making
ideas happen.
”



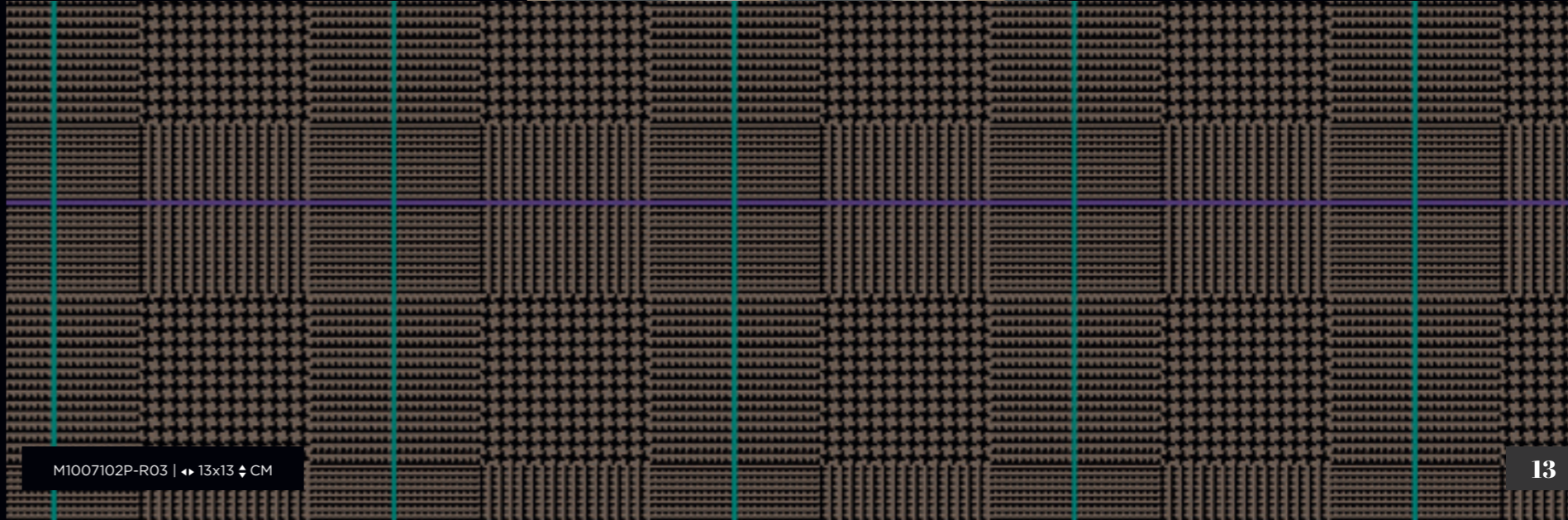
M1017702P-R01 | ◀ 12x8,5 ▶ CM



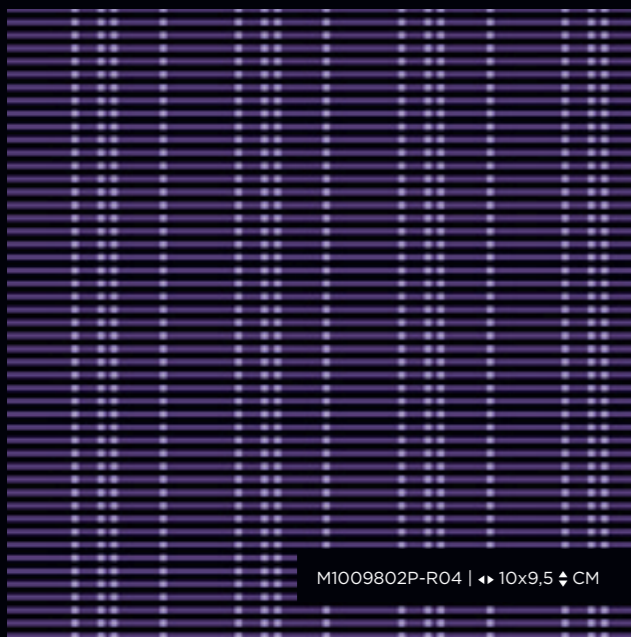
M1009202P-R01 | ◀ 4x0,5 ▶ CM



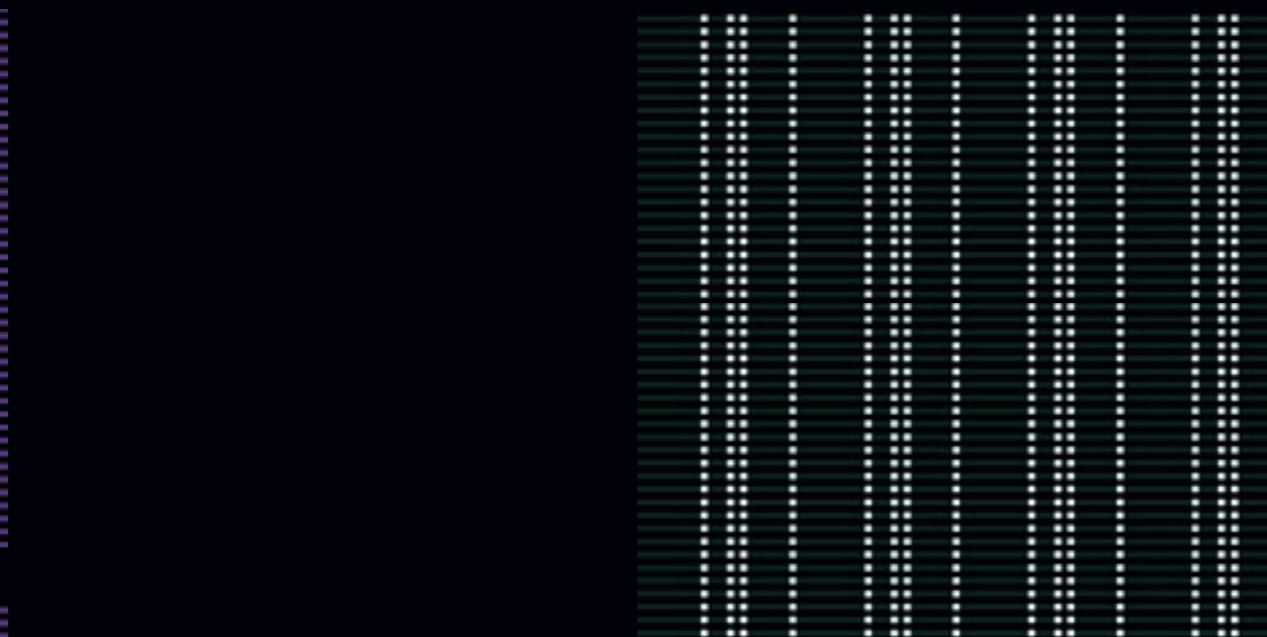
M1009102P-R01 | ◀ 32,5x32,5 ▶ CM



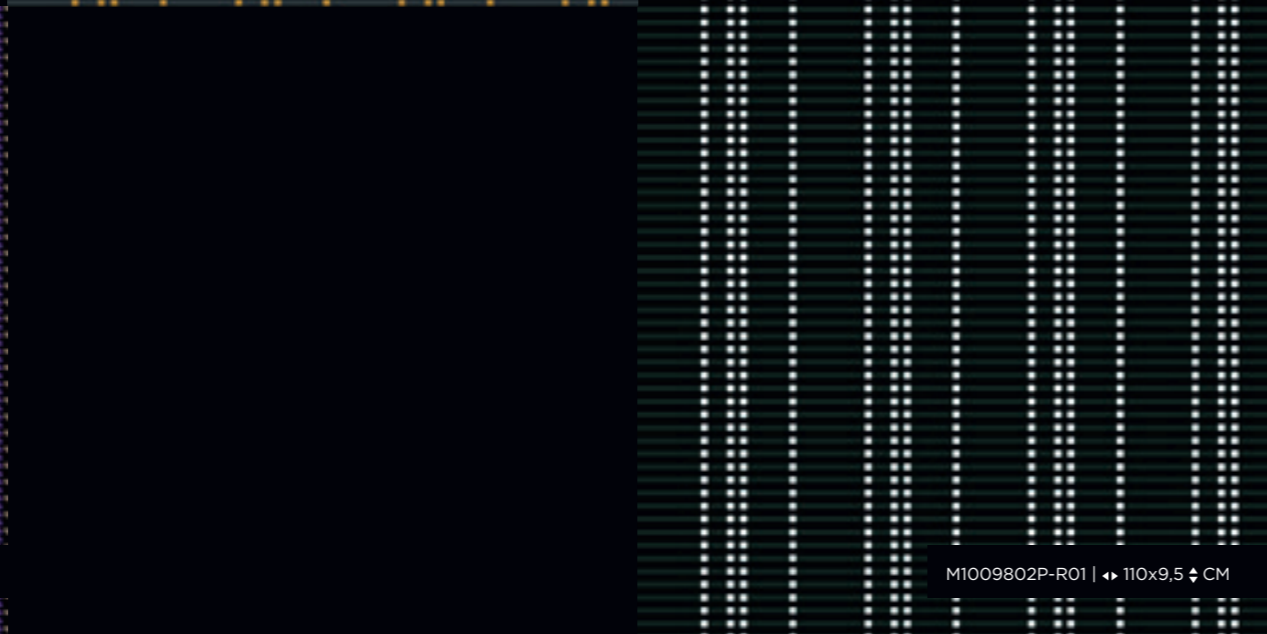
M1007102P-R03 | ◀ 13x13 ▶ CM



M1009802P-R04 | ◀▶ 10x9,5 ⚡ CM



M1009802P-R02 | ◀▶ 10x9,5 ⚡ CM



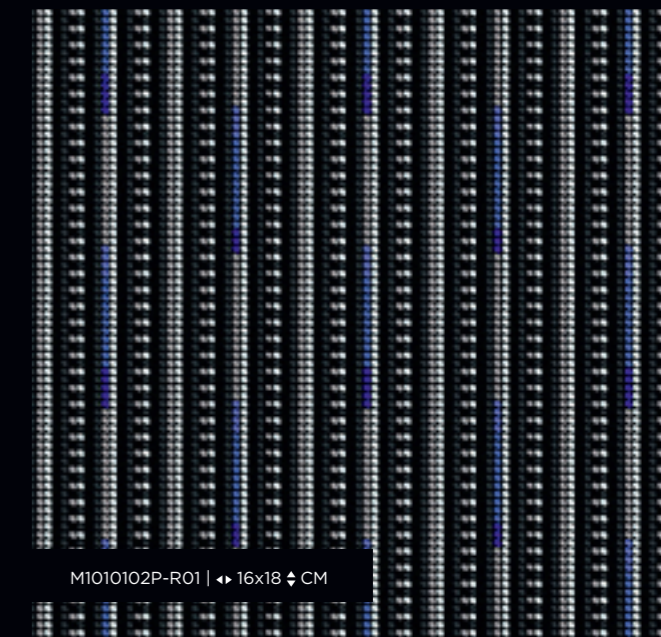
M1009802P-R01 | ◀▶ 110x9,5 ⚡ CM



M1010102P-R02 | ◀▶ 16x18 ⚡ CM



“
Good design
is good
business.”
”

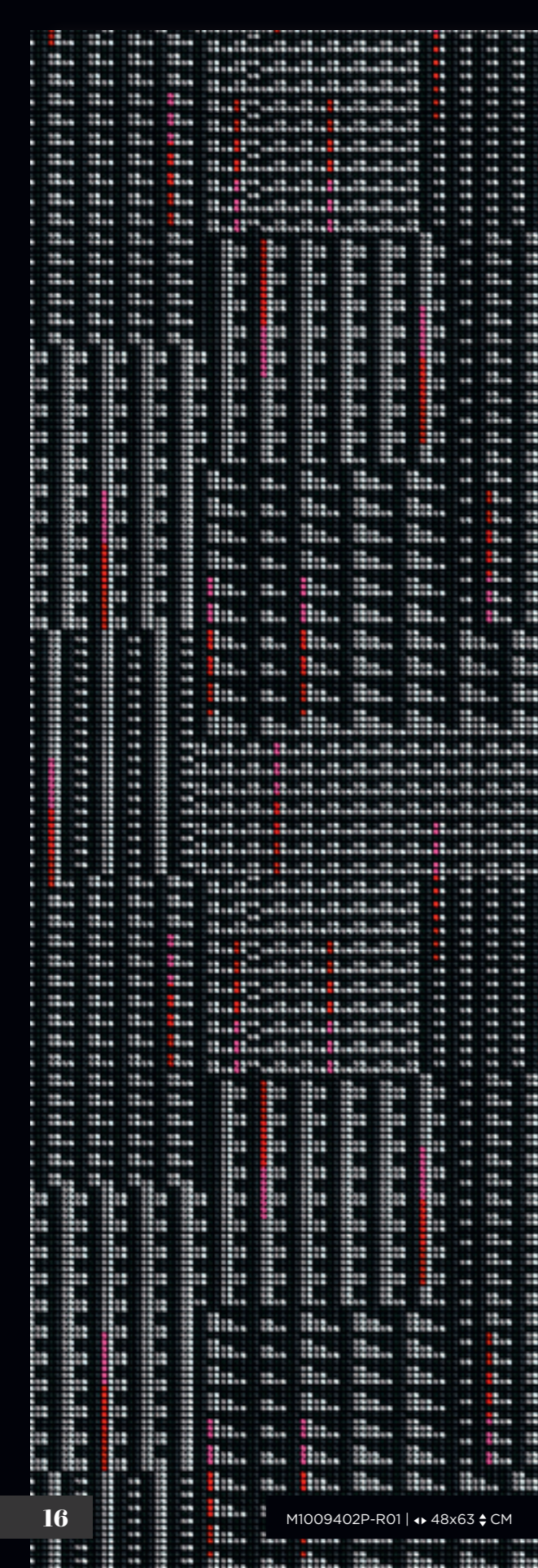


M1010102P-R01 | ◀▶ 16x18 ⚡ CM

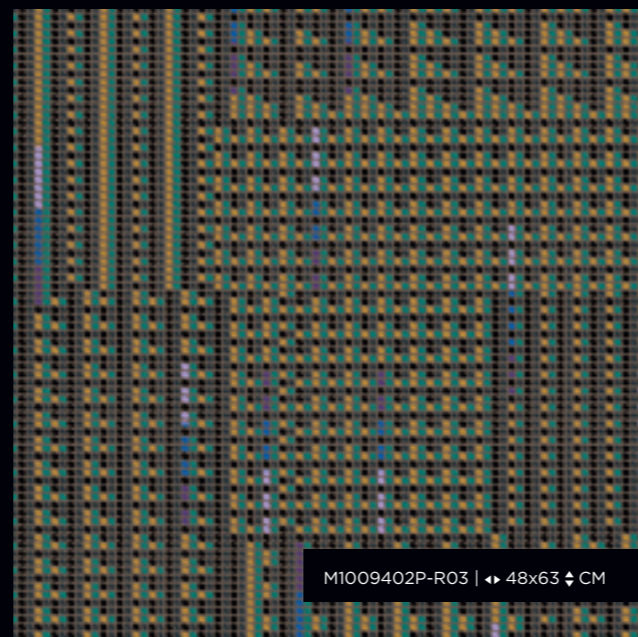


M1010102P-R03 | ◀▶ 16x18 ⚡ CM





M1009402P-R01 | 48x63 CM



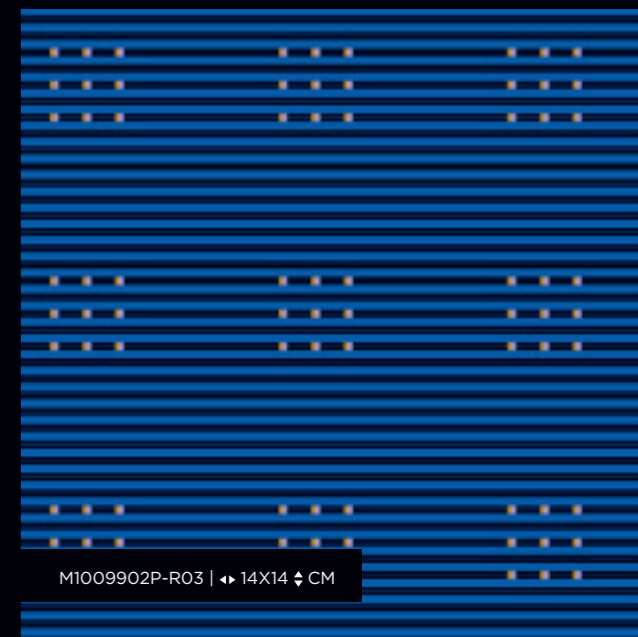
M1009402P-R03 | 48x63 CM



M1009402P-R05 | 48x63 CM

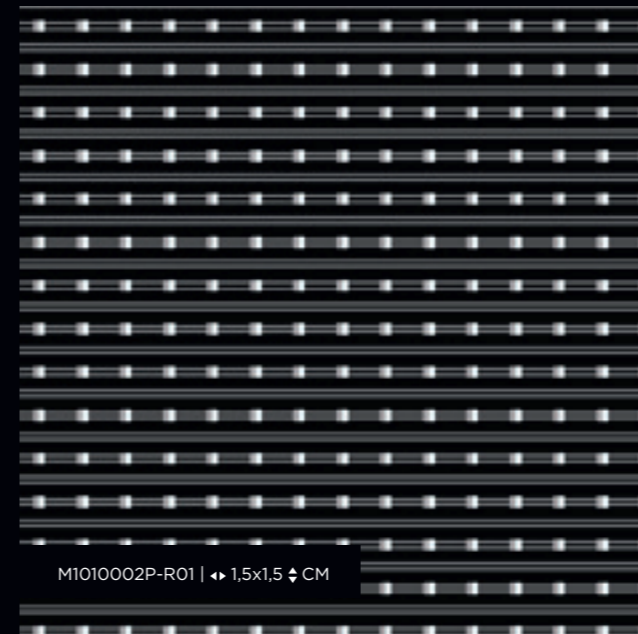


M1009902P-R01 | 14x14 CM



M1009902P-R03 | 14x14 CM

“
**The man
who has no
imagination
has no wings.**
”



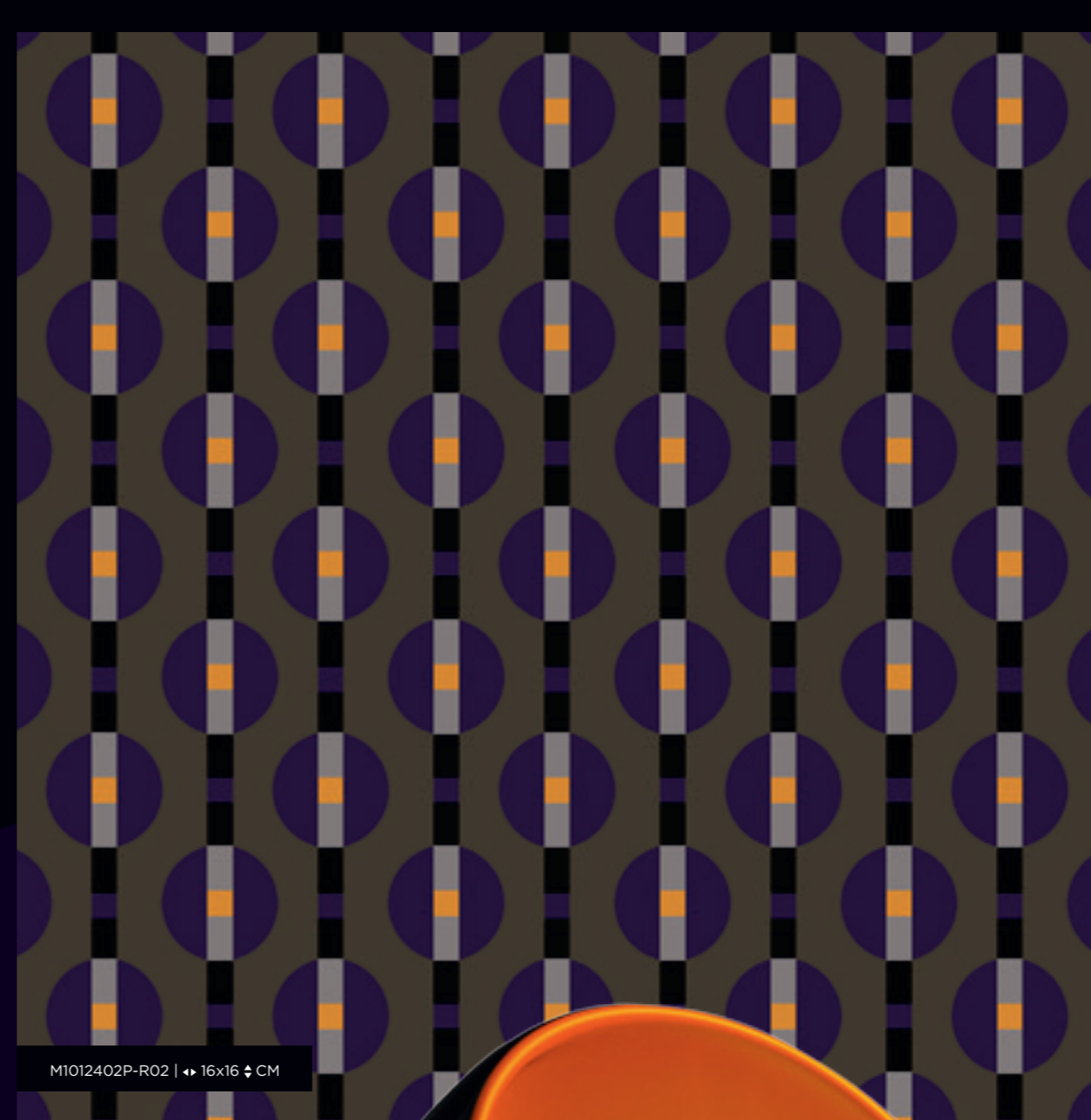
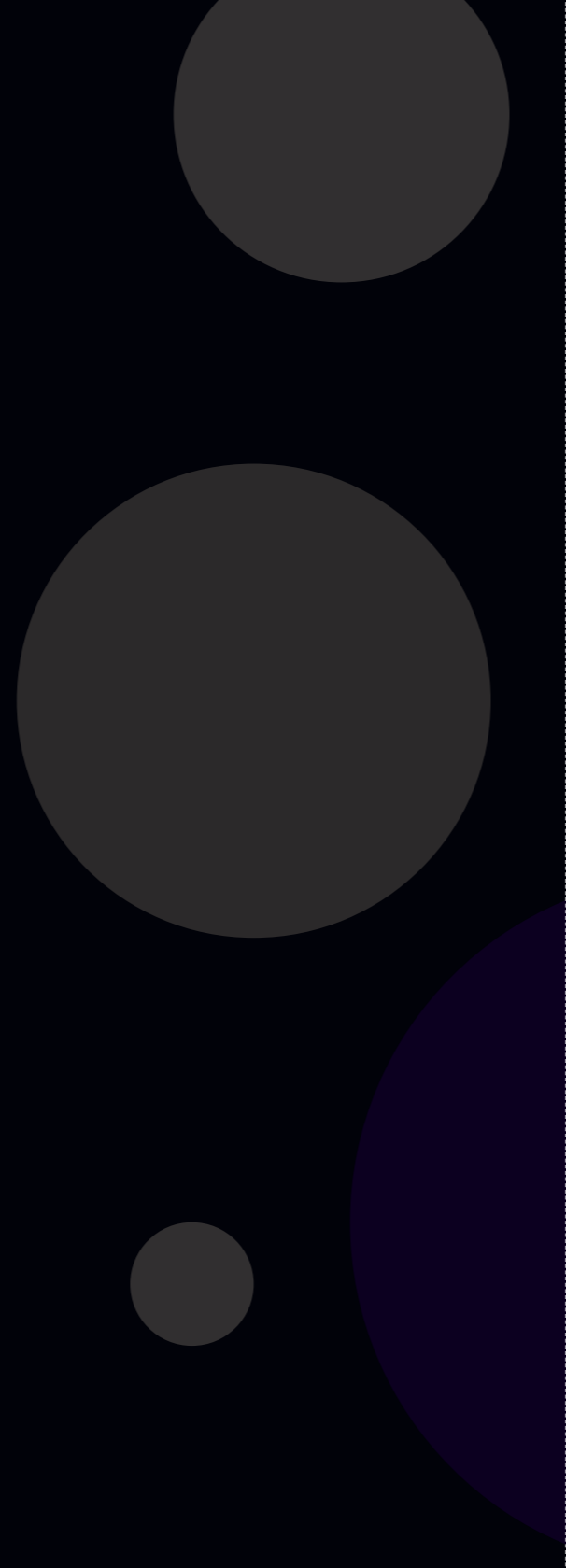
M1010002P-R01 | 1,5x1,5 CM



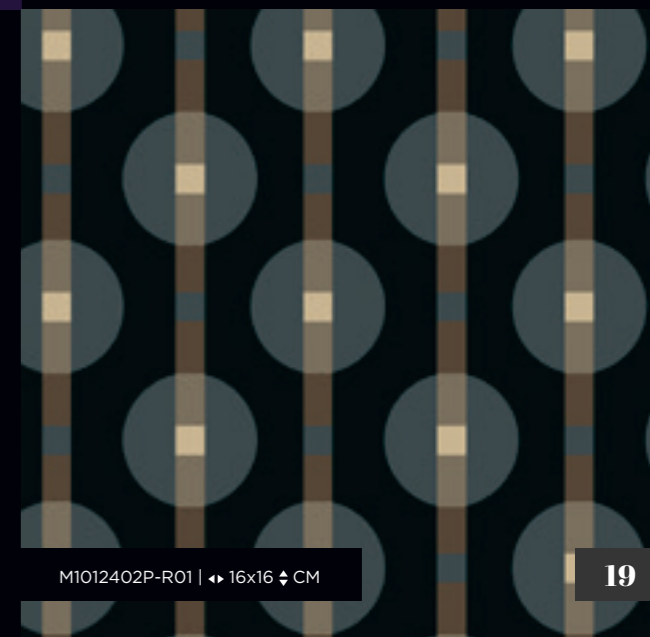
M1009902P-R05 | 14x14 CM



M1009702P-R01 | ↔ 195x139 ↕ CM



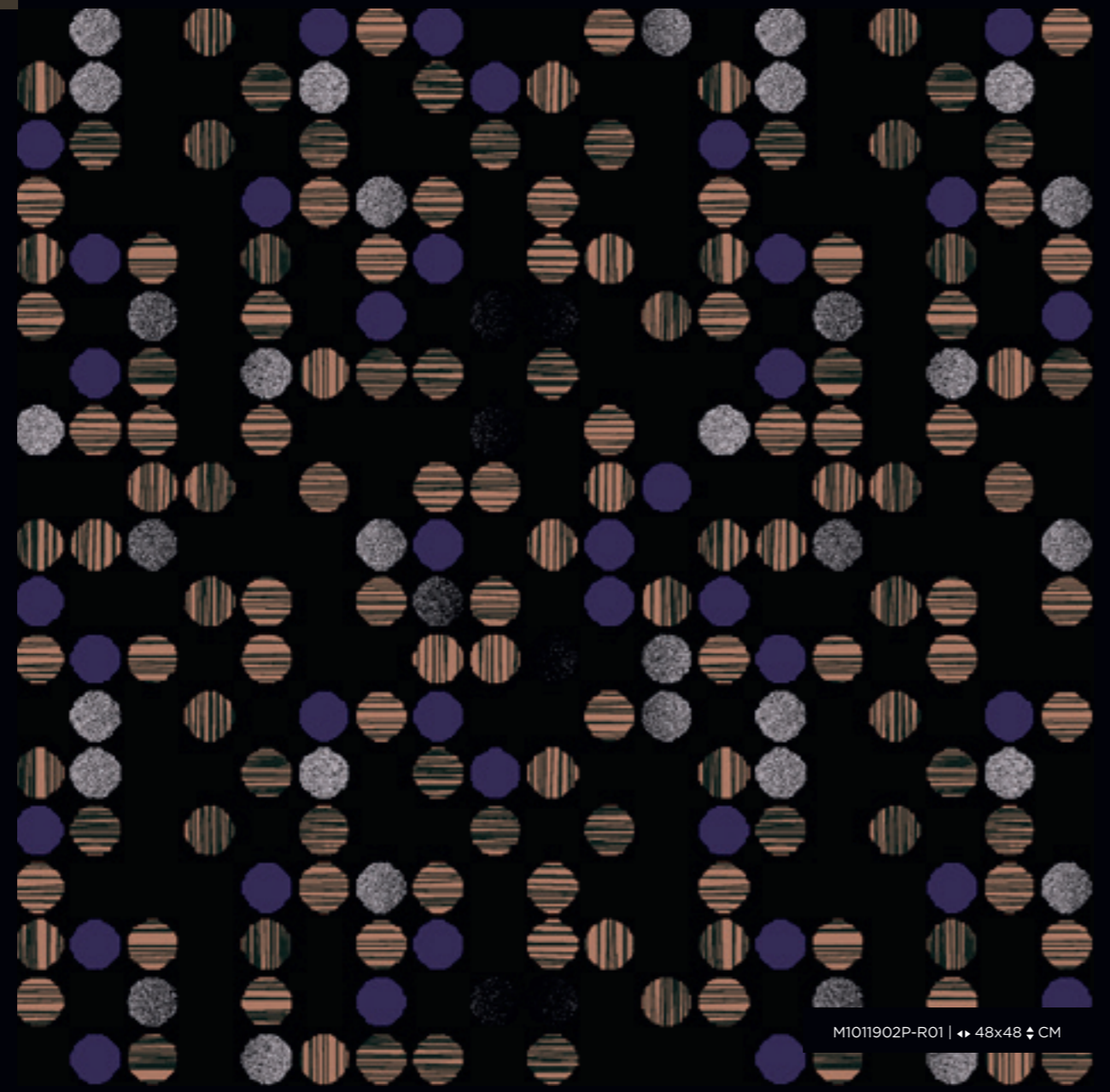
M1012402P-R02 | ↔ 16x16 ↕ CM



M1012402P-R01 | ↔ 16x16 ↕ CM

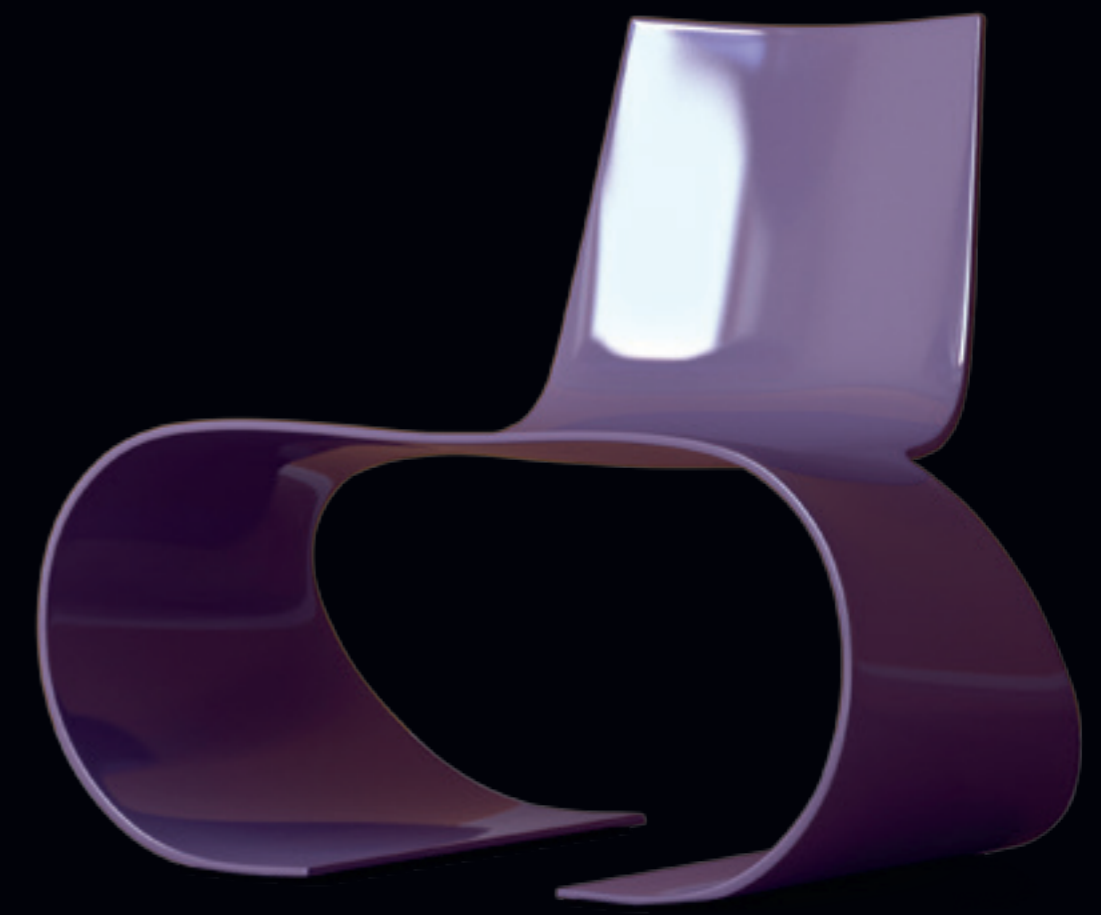


M1012412P-R02 | 8x8 CM



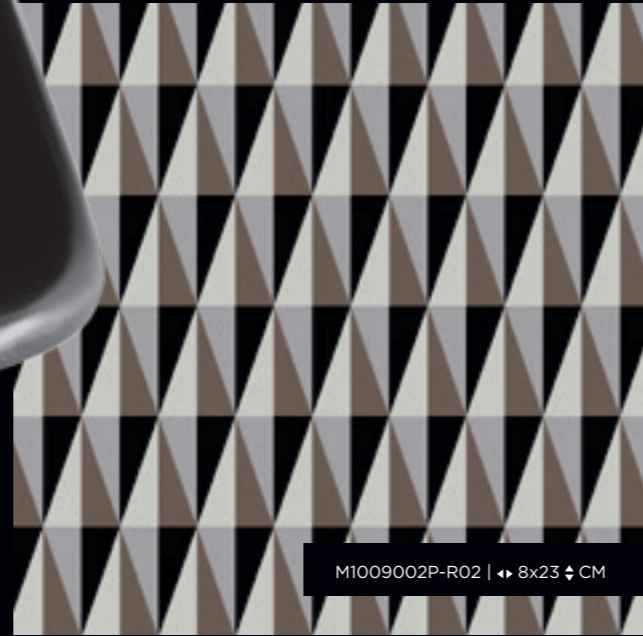
M1011902P-R01 | 48x48 CM

“
Design is not just what it looks like and feels like. Design is how it works.
”





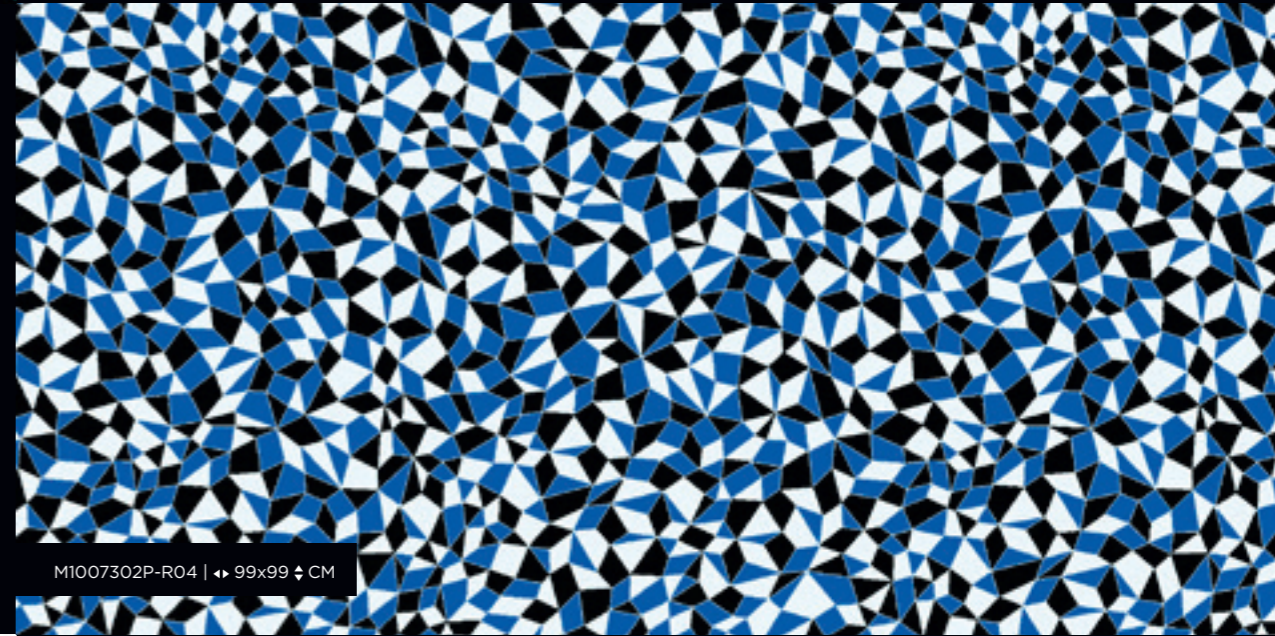
M1009002P-R01 | 8x23 CM



M1009002P-R02 | 8x23 CM



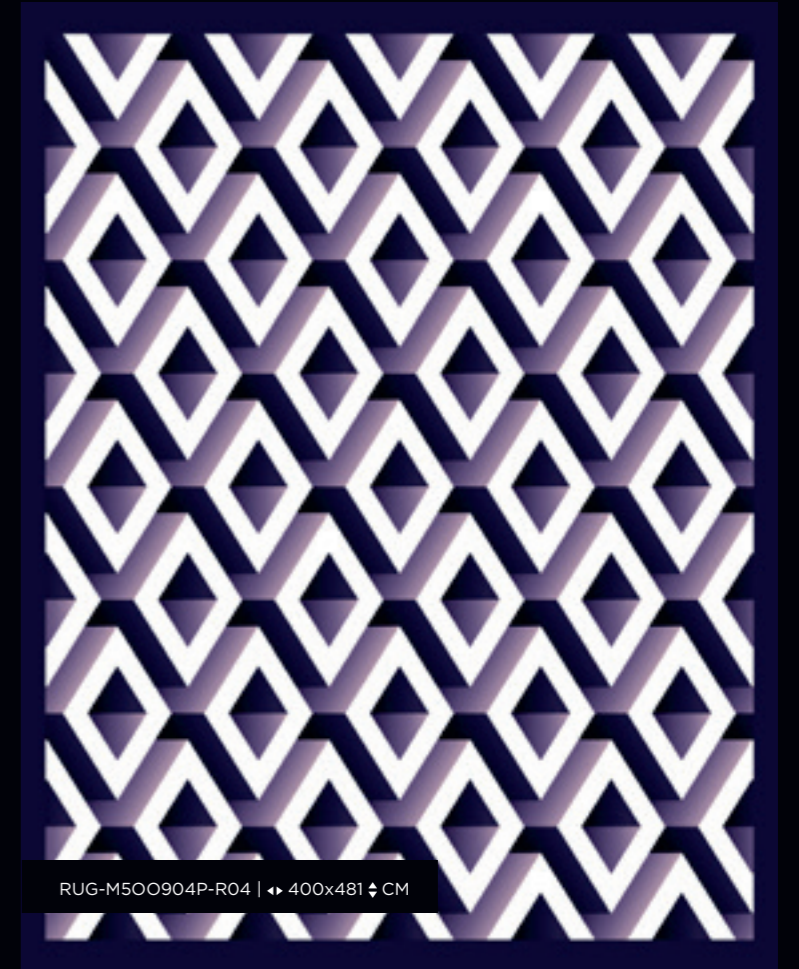
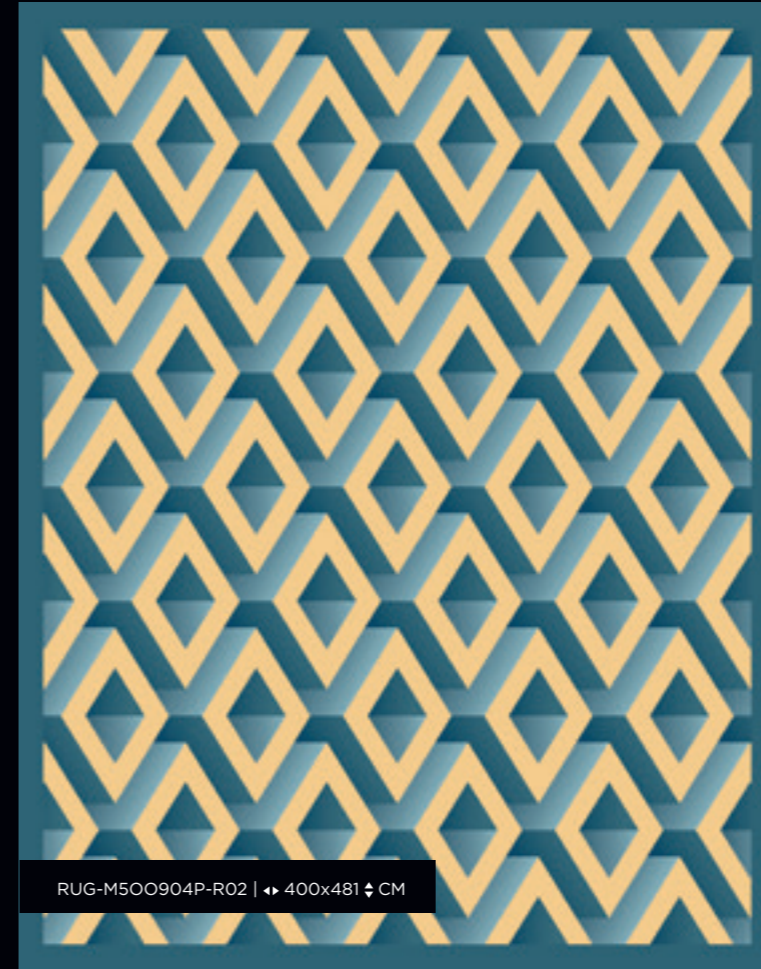
M1007302P-R03 | 99x99 CM

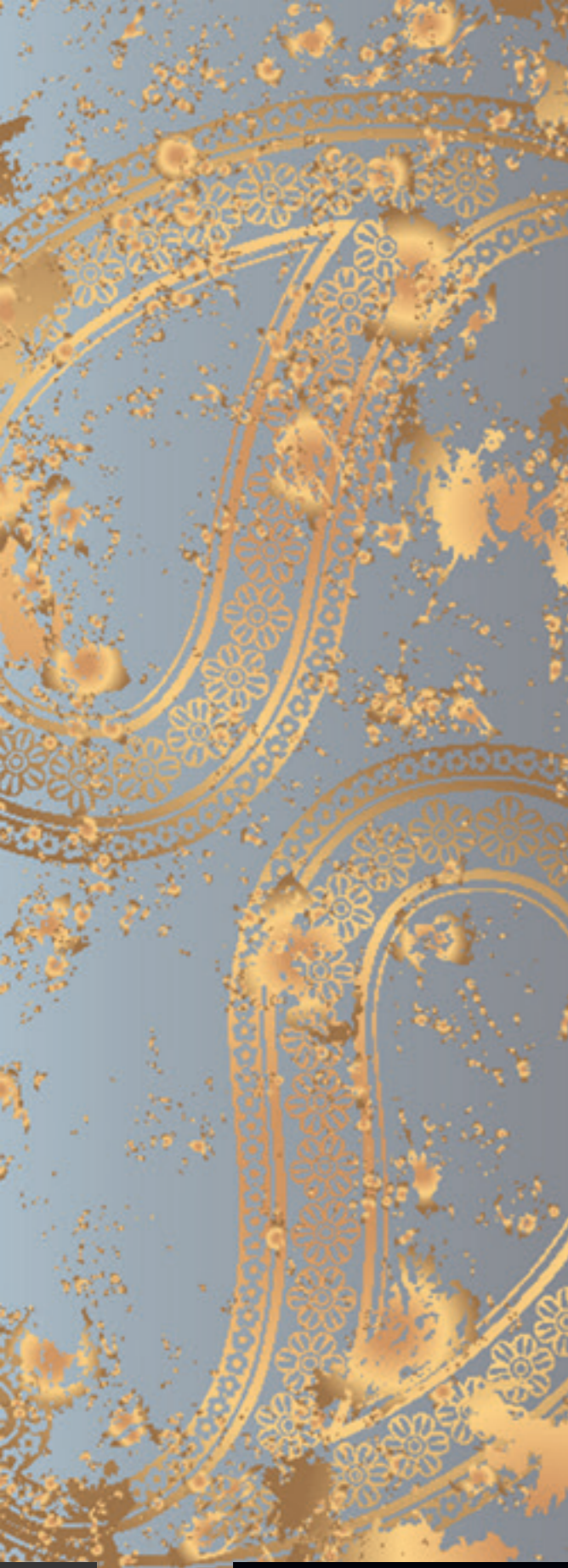


M1007302P-R04 | 99x99 CM



M1007302P-R05 | 99x99 CM





RUG-M5000712P-R01 | 195x300 CM



RUG-M5000712P-R01



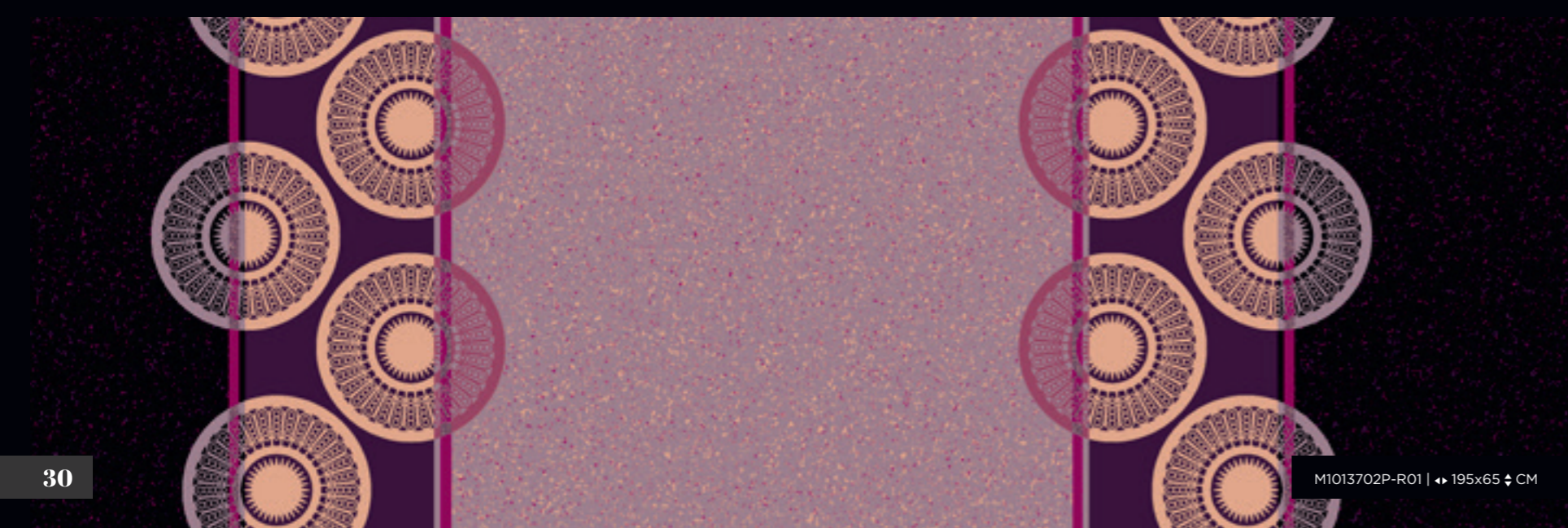
RUG-M5000734P-R01 | 390x600 CM



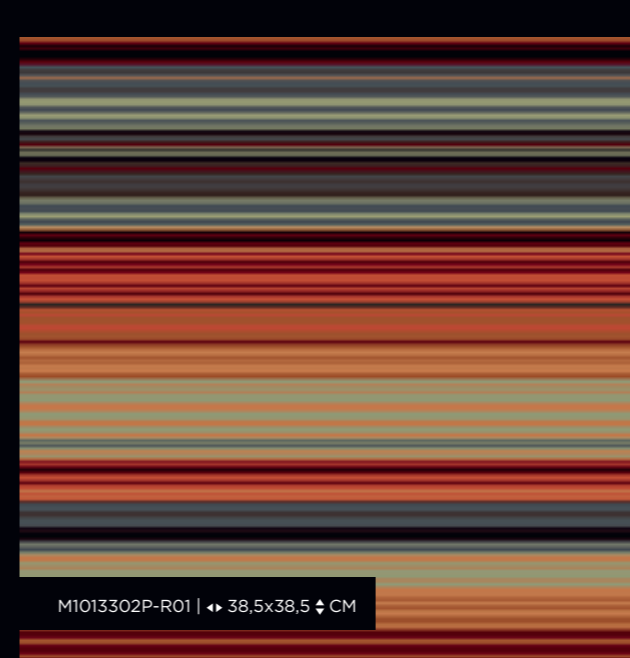
RUG-M5000734P-R02 | 390x600 CM



M1013702P-R01



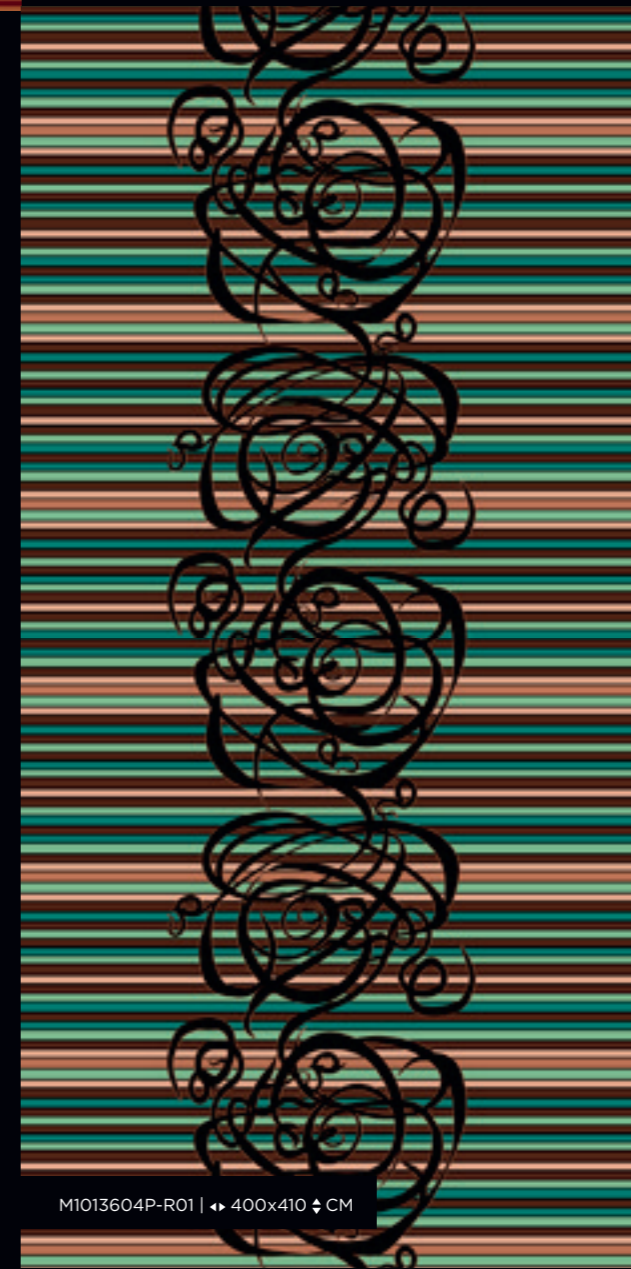
M1013702P-R01 | 195x65 CM



M1013302P-R01 | 38,5x38,5 CM



M1013202P-R01 | 19x19 CM



M1013604P-R01 | 400x410 CM

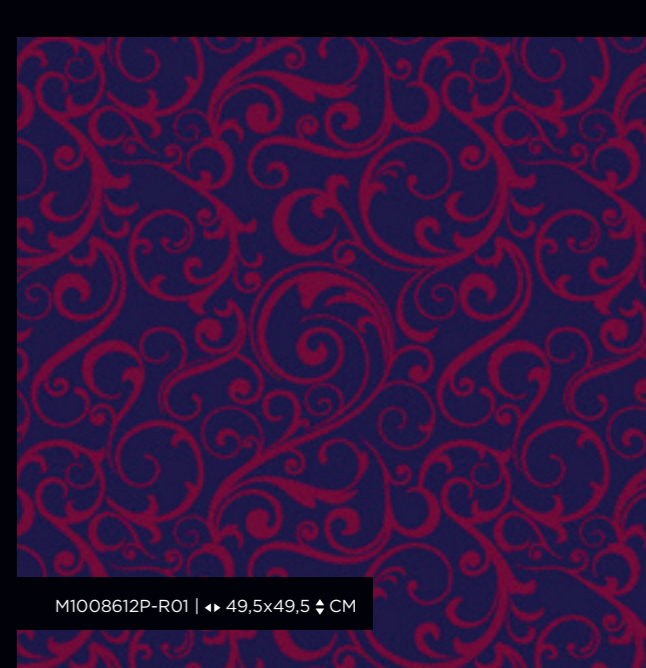
“
**Design is
thinking
made
visual.**
”



M1002402P-R01 | 48x48 CM



M1002402P-R01



M1008612P-R01 | 49,5x49,5 CM



M1008702P-R01 | 13,5x12,5 CM



M1004802P-R02 | ◀▶ 49,5x40 ⚡ CM



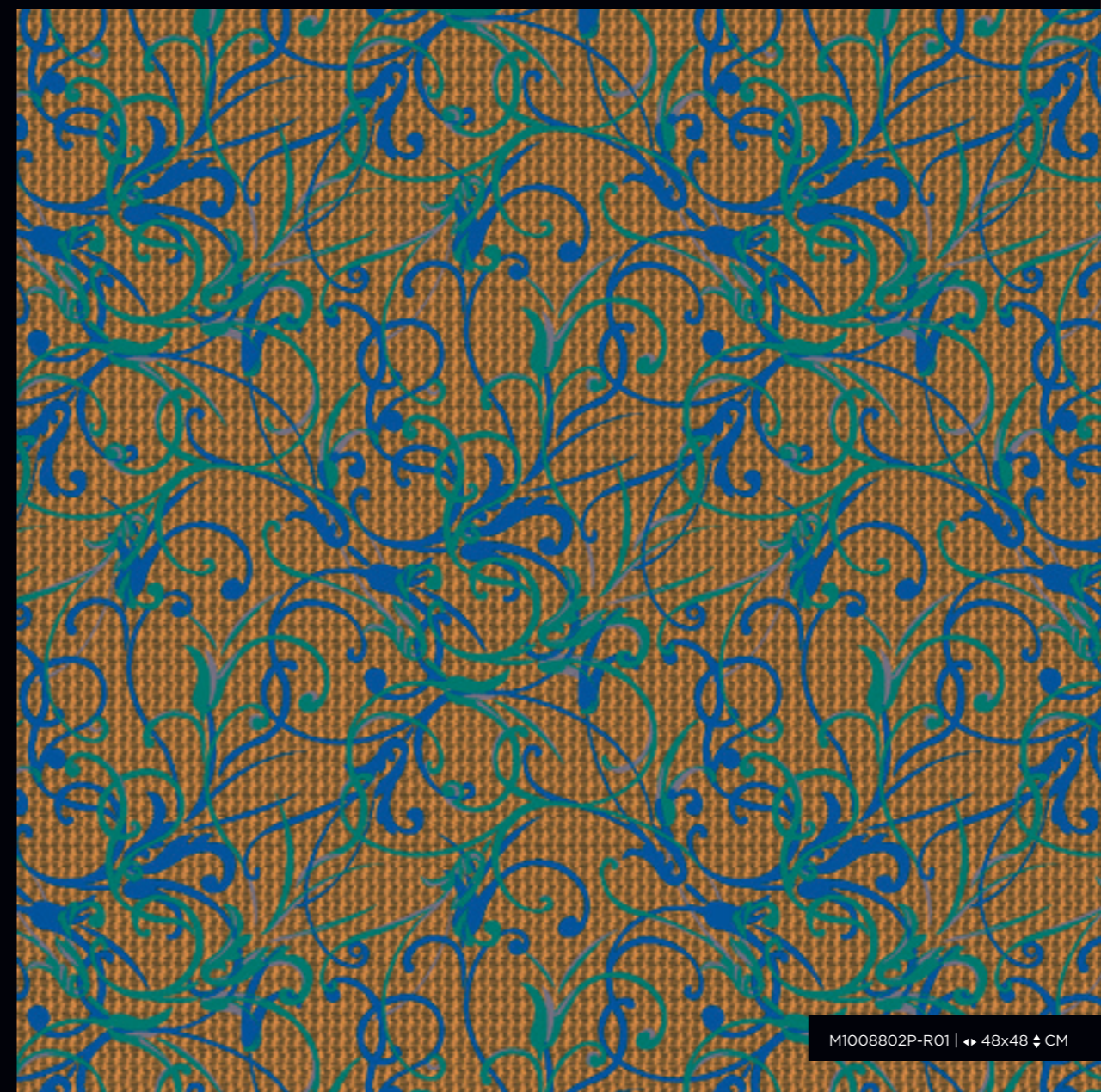
“
**We will either
find a way,
or make one.**
”



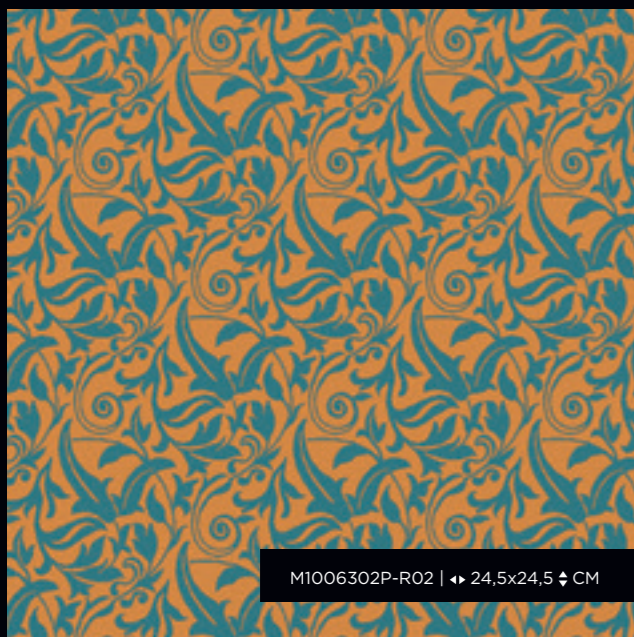
M1005702P-R02 | ◀▶ 38,5x38,5 ⚡ CM



M1006202P-R02 | ◀▶ 24,5x22,5 ⚡ CM



M1008802P-R01 | ◀▶ 48x48 ⚡ CM



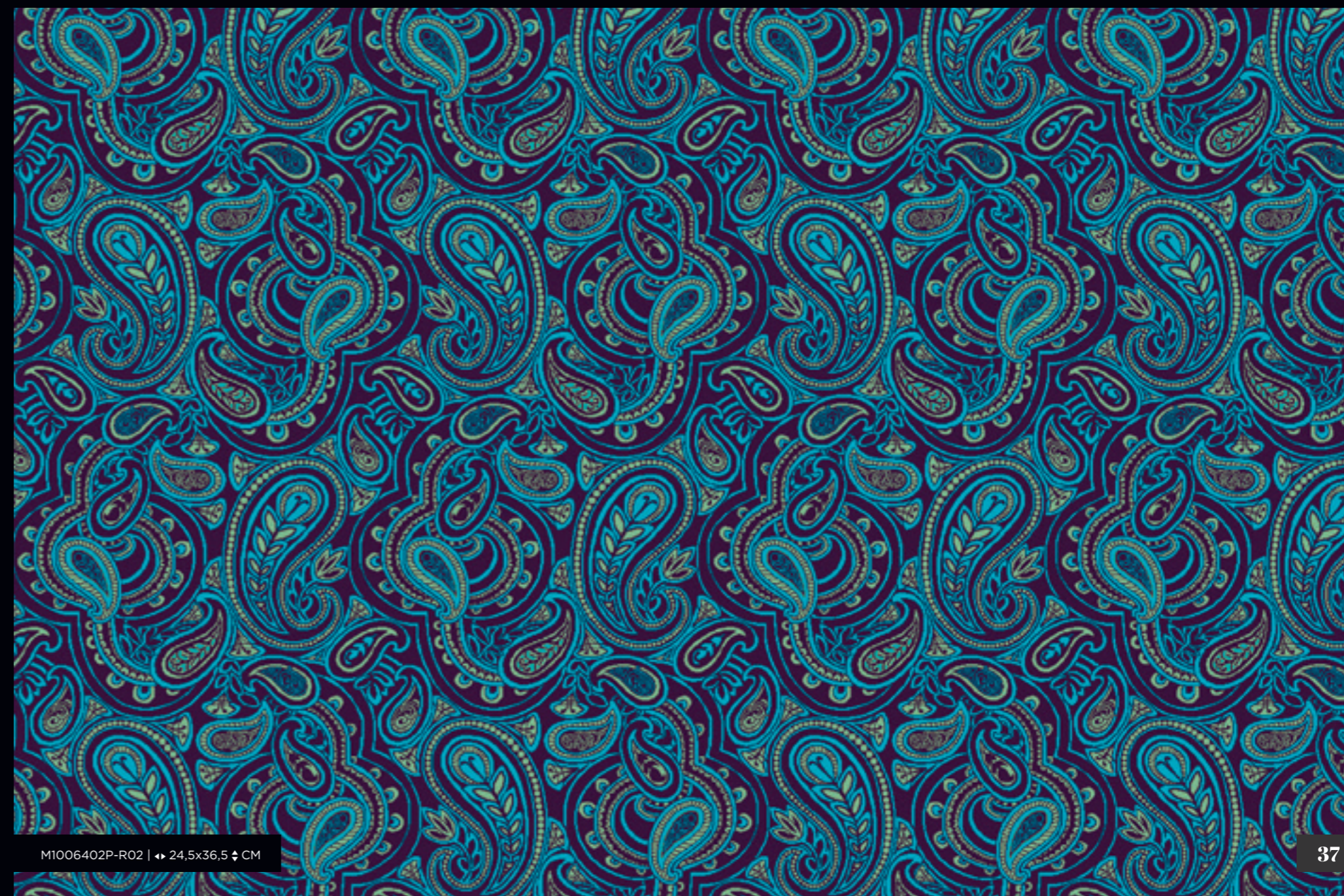
M1006302P-R02 | 24,5x24,5 CM



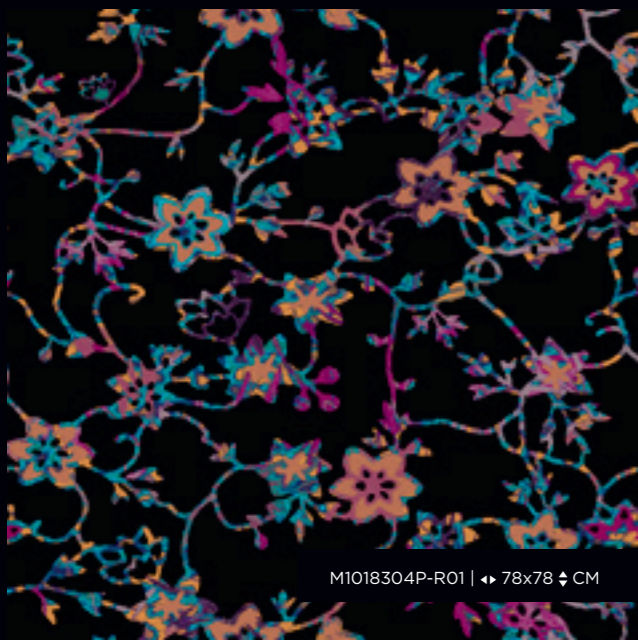
M1004902P-R02 | 48,5x48,5 CM



M1006002P-R02 | 14,5x14,5 CM



M1006402P-R02 | 24,5x36,5 CM



M1018304P-R01 | 78x78 CM



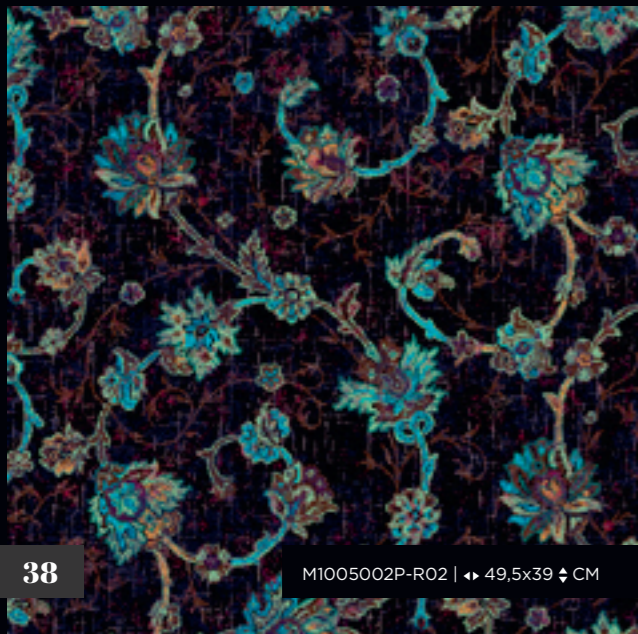
M1017804P-R02 | 129x84 CM



M1005002P-R01 | 49,5x39 CM



“
**The difference
between ordinary
and extraordinary is
that *little extra.***
”



M1005002P-R02 | 49,5x39 CM



M1017804P-R03 | 129x84 CM



M1008902P-R01 | 96x48 CM

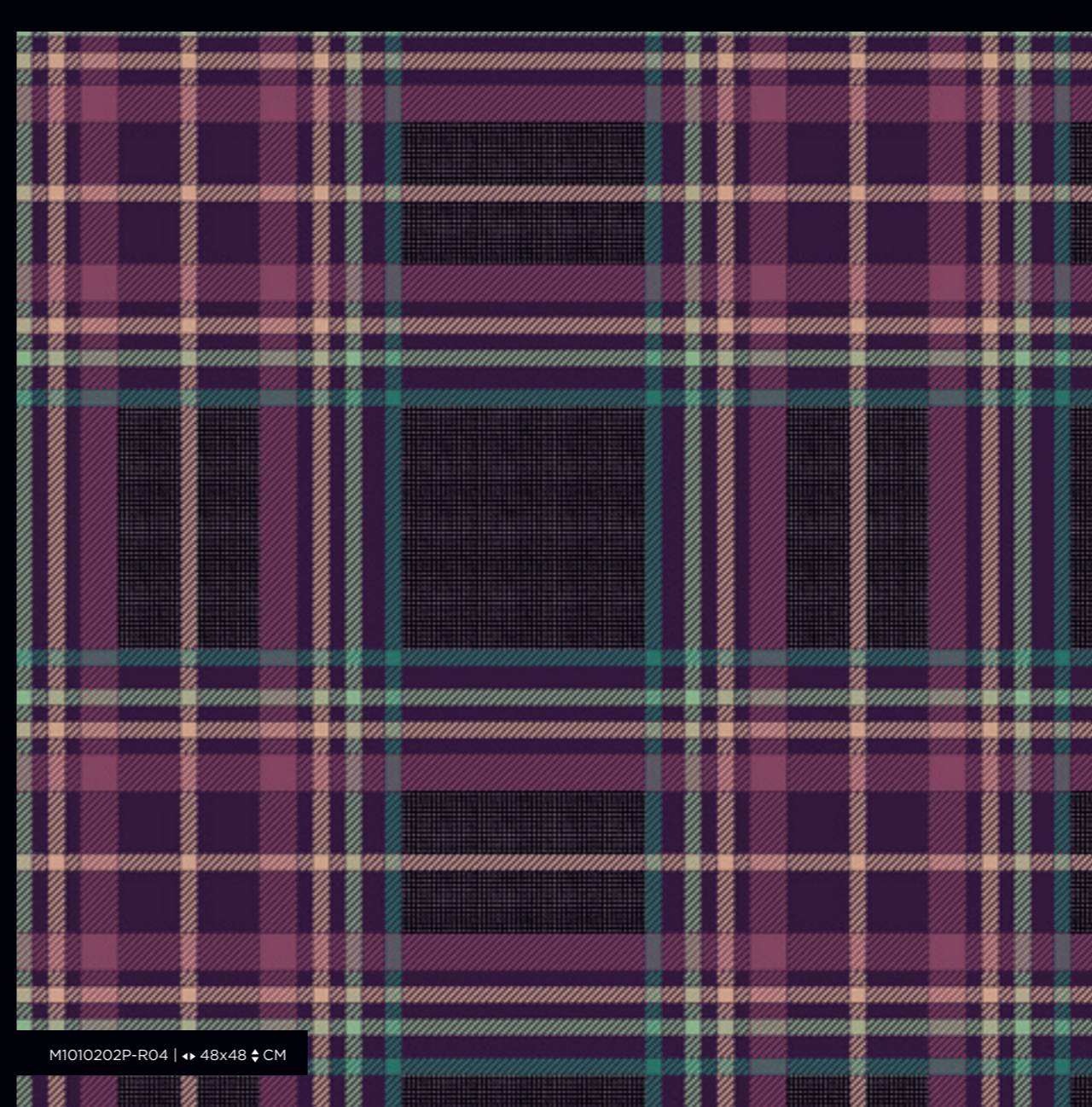


105%

M1010202P-R01 | 48x48 CM



M1010202P-R01



M1010202P-R04 | 48x48 CM





M1018002P-R01 | ◀▶ 48,5x48,5 ◀▶ CM



M1018002P-R02 | ◀▶ 48,5x48,5 ◀▶ CM



M1000904P-R02 | ◀▶ 198x198 ◀▶ CM



M1005102P-R03 | ◀▶ 195x168 ◀▶ CM



M1000904P-R03 | ◀▶ 390x390 ◀▶ CM



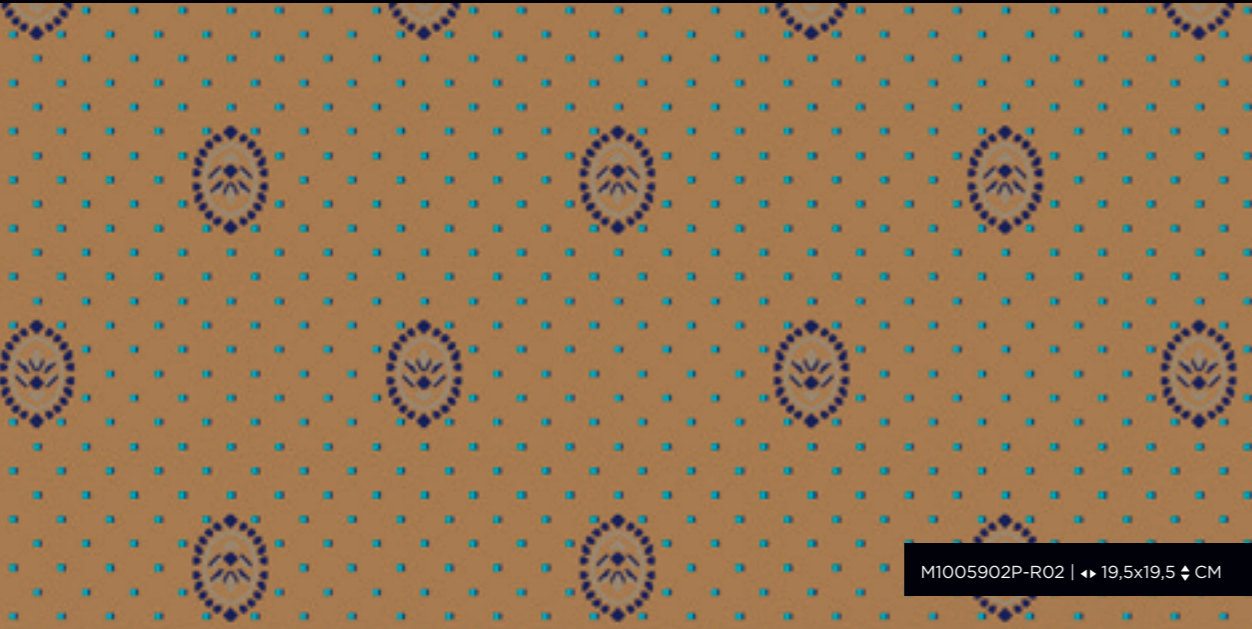
M1005402P-R02 | ◀ 5,5x5,5 ▶ CM



M1008402P-R02 | ◀ 96x58 ▶ CM



M1006702P-R02 | ◀ 38,5x25,5 ▶ CM



M1005902P-R02 | ◀ 19,5x19,5 ▶ CM



M1014302P-R01 | ◀ 48,5x48,5 ▶ CM



M1008402P-R01 | ◀ 96x58 ▶ CM

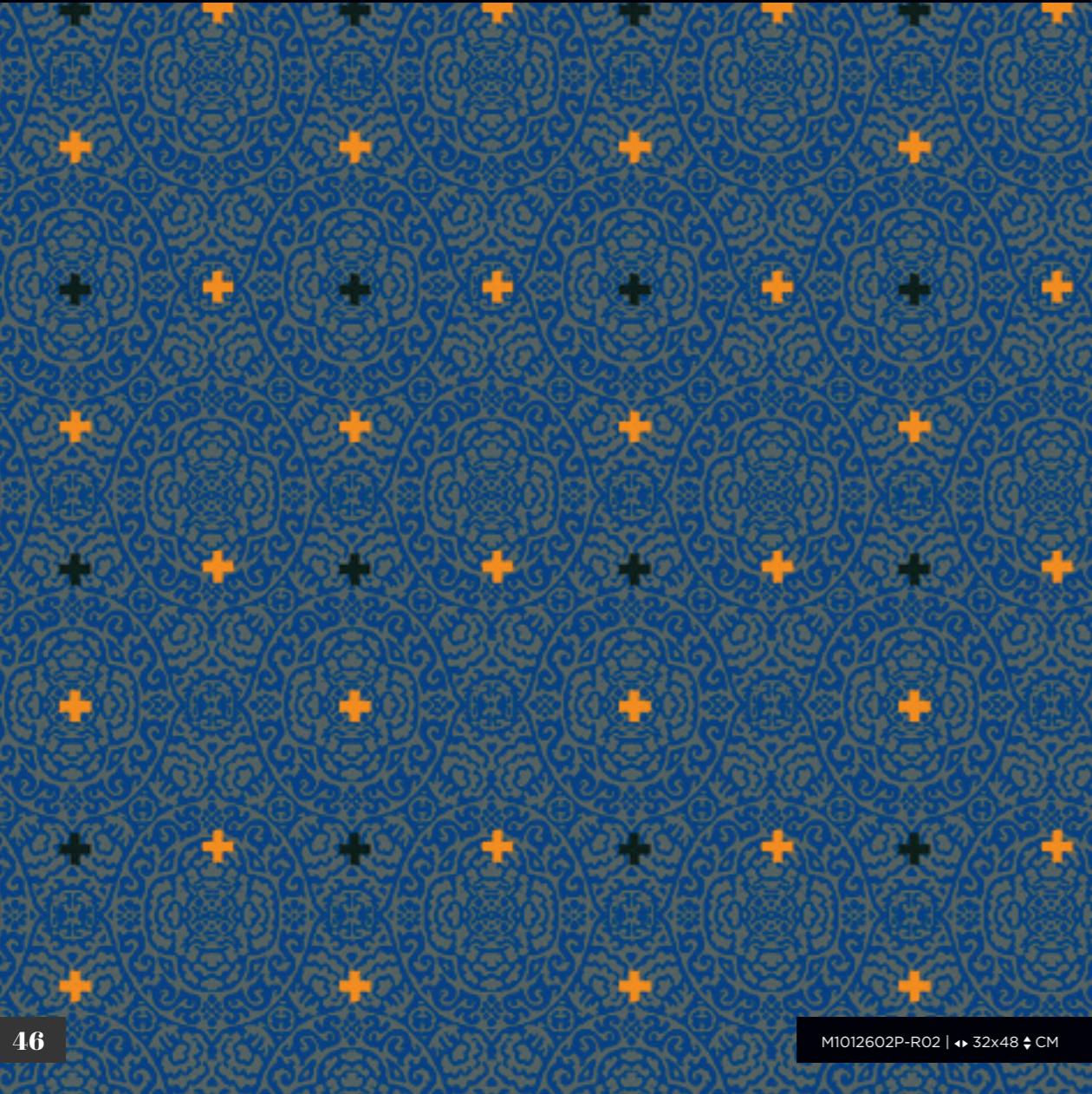
“
**If design
isn't
profitable,
then
it's art.**
”



M1012602P-R01 | 32x48 CM



M1007002P-R03

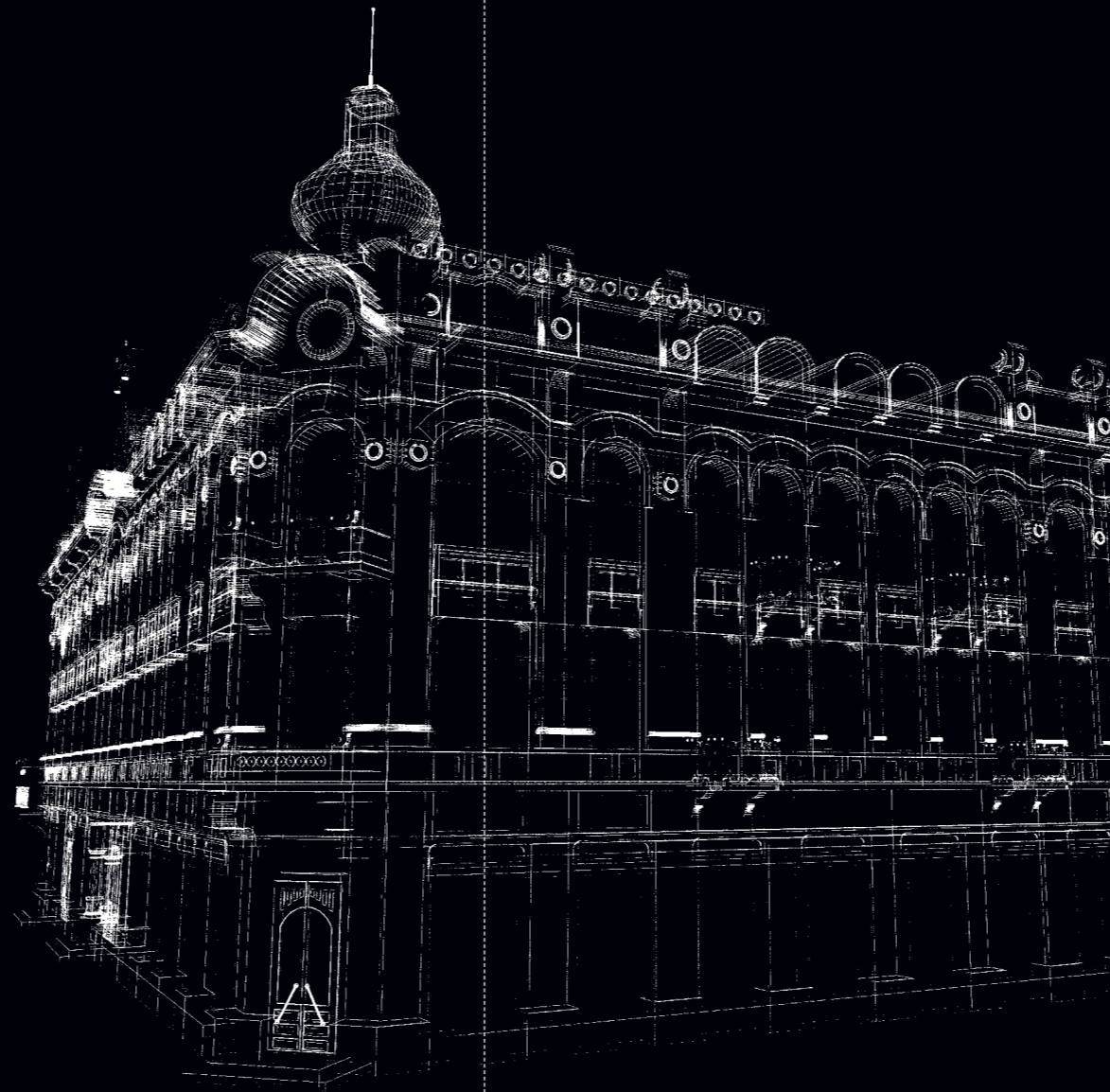


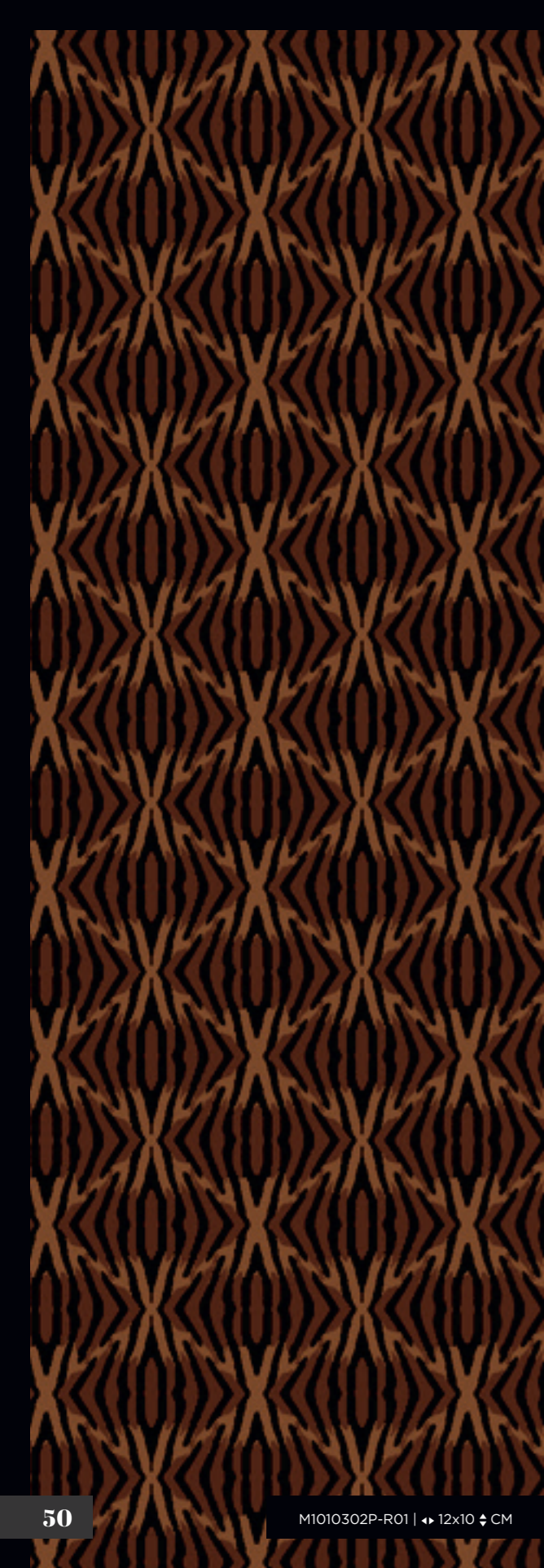
M1012602P-R02 | 32x48 CM



M1007002P-R03 | 65x65 CM

Happiness Shop Ervaren Kultur Family Kunst Club Culture
 Creativity Activity Design
 Value Leisure
 Social Public Art Sense
 Casino Participation
 Event Holidays Bar Training Health Kunst Sports
 Friends Museum
 Lifestyle Activiteit Social Geschäft Cinema Public Art Individual Luxury
 Boutique Creative Publiek





M1010302P-R01 | 12x10 CM



M1010302P-R01



M1005102P-R02 | 195x196,5 CM



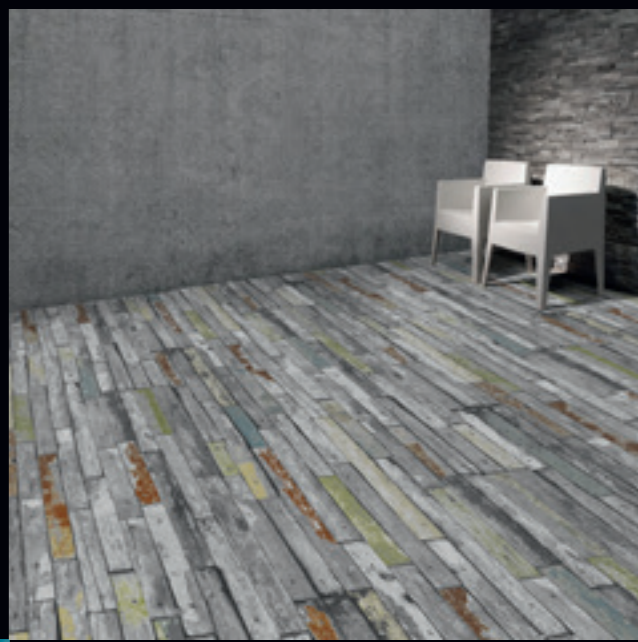
M1012802P-R01 | 96x96 CM



M1013504P-R01 | ↔ 128x157 ↕ CM



M1001004P-R01 | ↔ 390x390 ↕ CM



M1010402P-R01 | ↔ 48x48 ↕ CM



M1010702P-R01 | ↔ 192x192 ↕ CM

“
**Leisure is the
time for doing
something
*useful.***
”

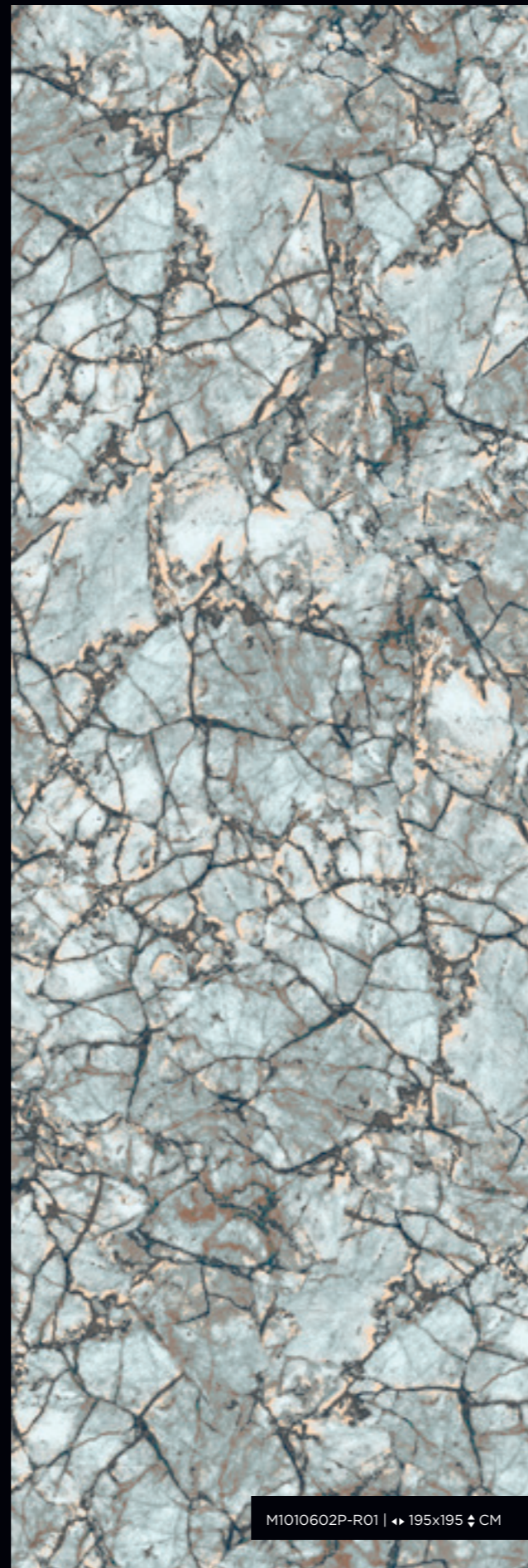


M1016302P-R01 | 48x48 CM

“
Illusion is
the first
of all
pleasures.
”



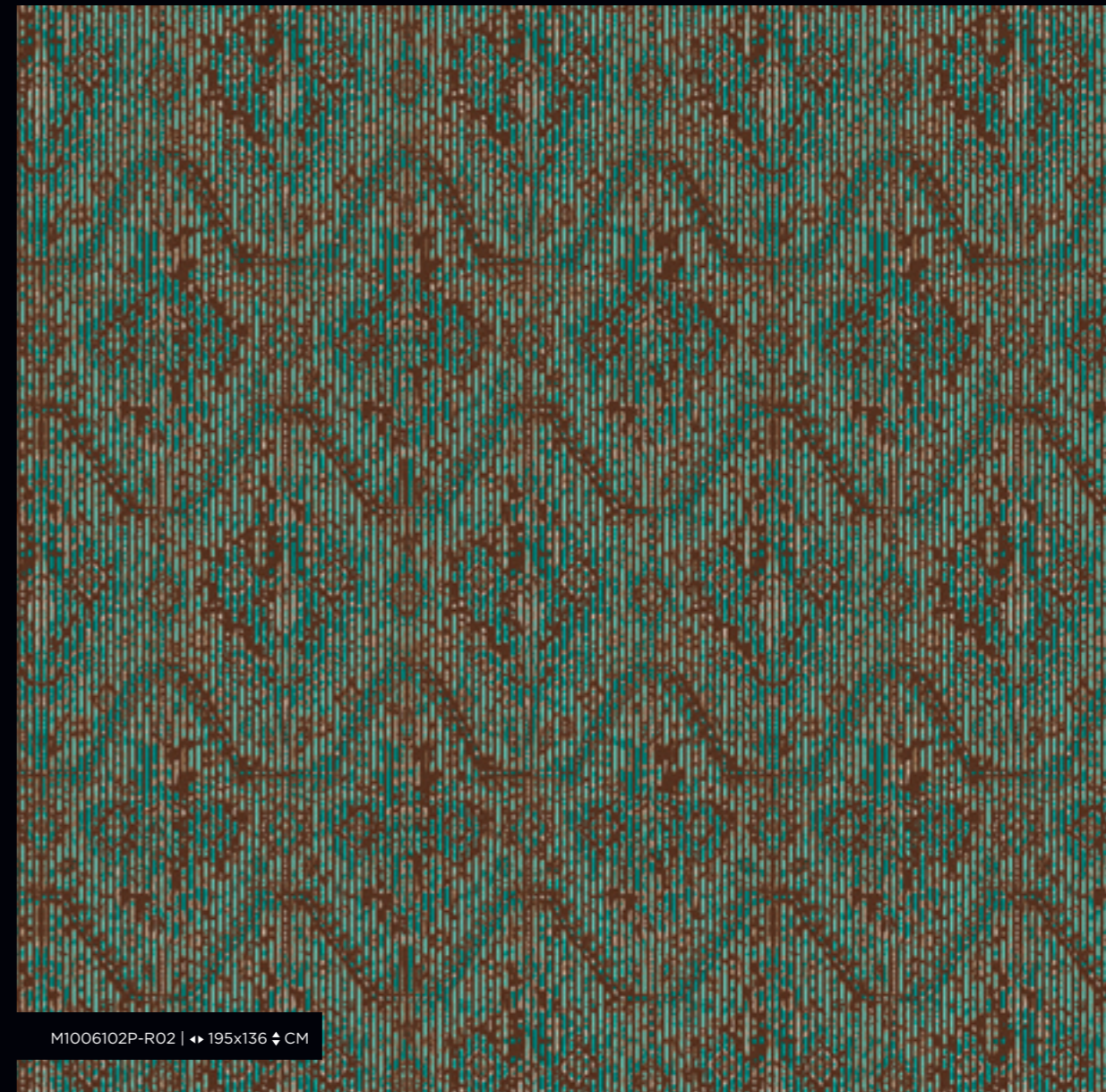
M1016202P-R01 | 48x48 CM



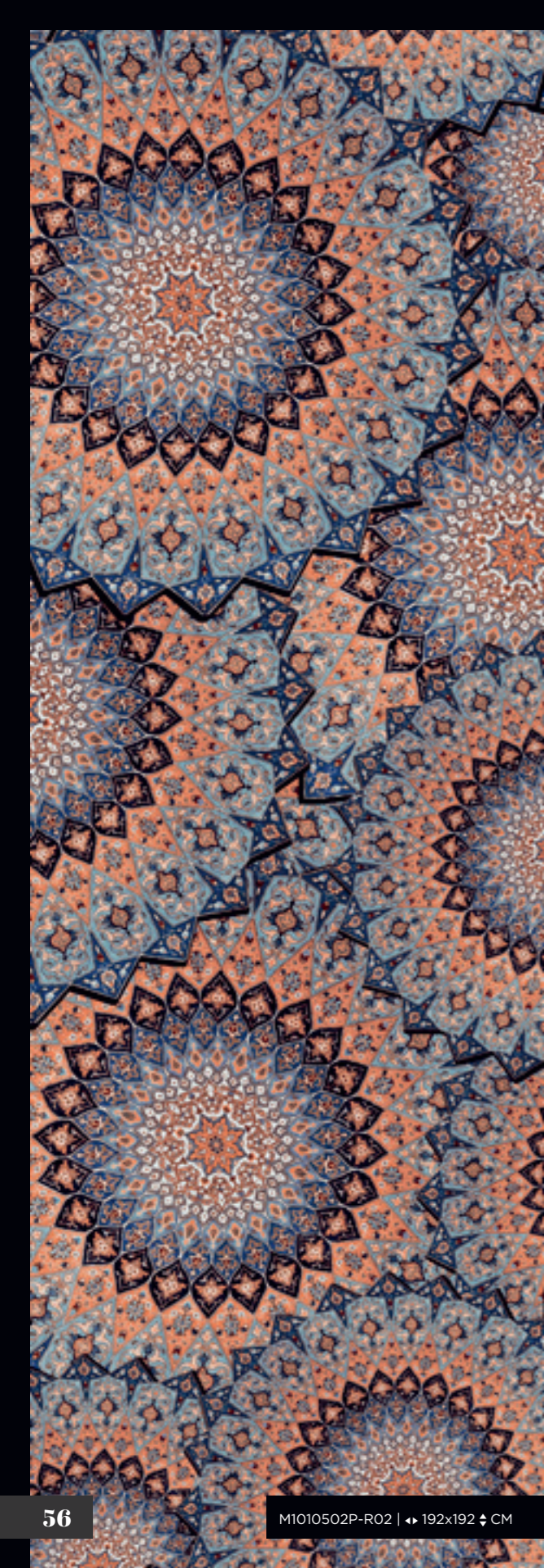
M1010602P-R01 | 195x195 CM



M1005202P-R02 | 195x195 CM



M1006102P-R02 | 195x136 CM



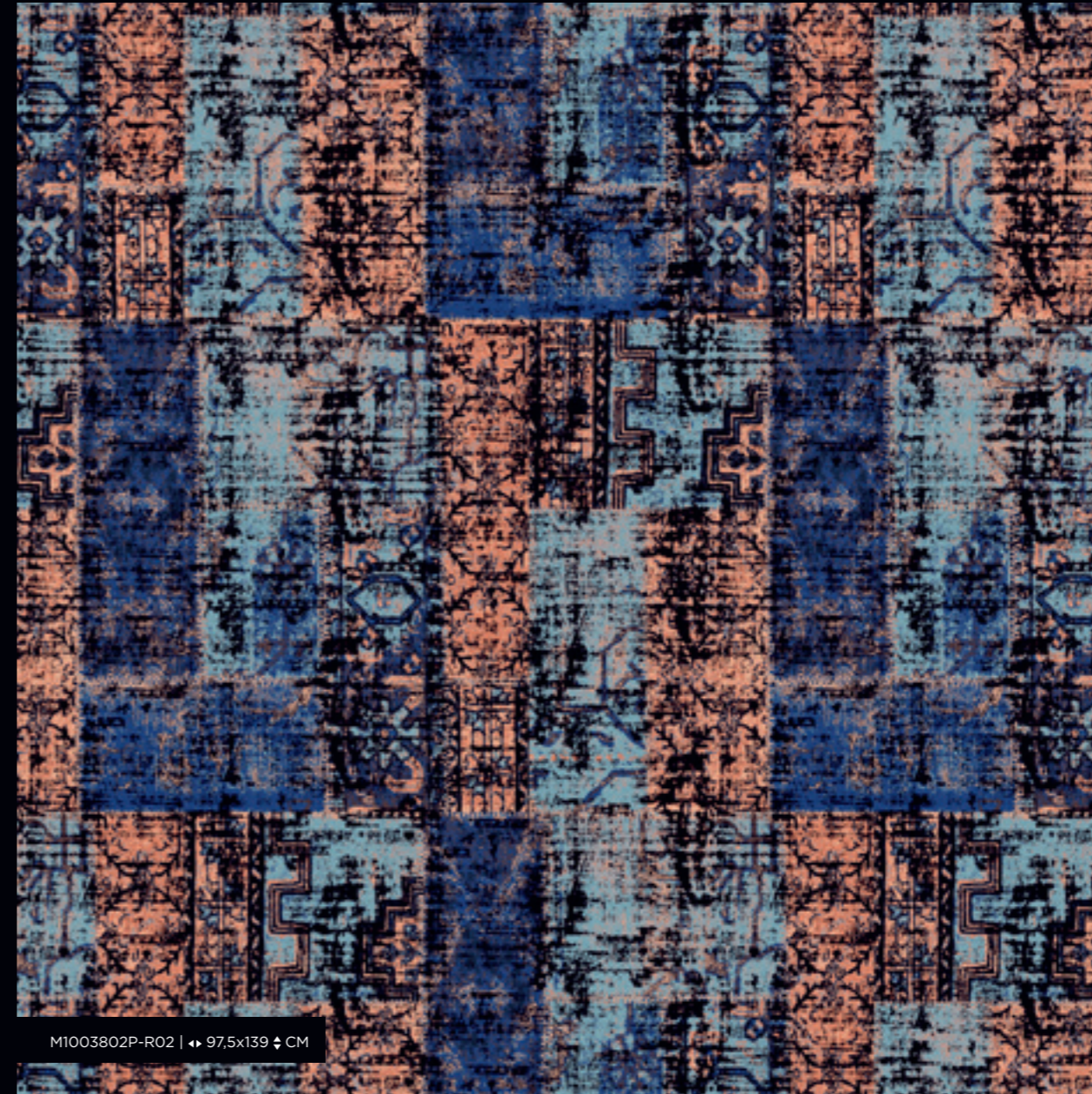
M1010502P-R02 | 192x192 CM



M1010502P-R02

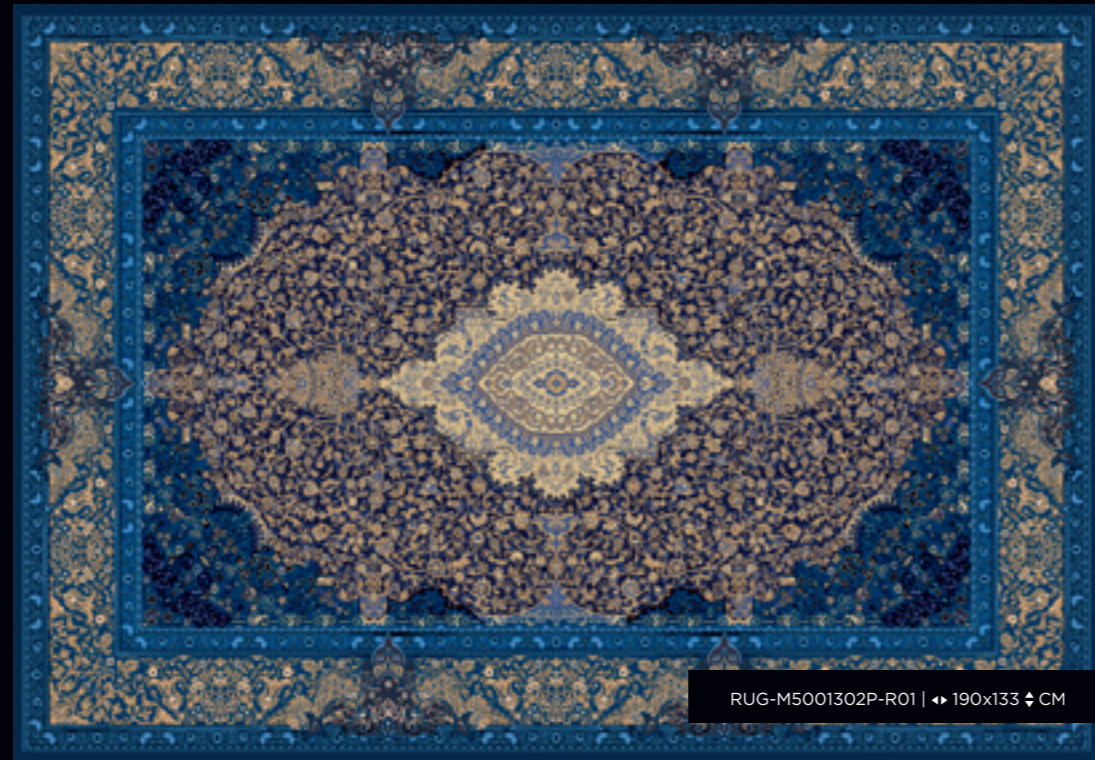


M1003802P-R03 | 97,5x139 CM



M1003802P-R02 | 97,5x139 CM





RUG-M5001302P-R01 | ↔ 190x133 ↕ CM



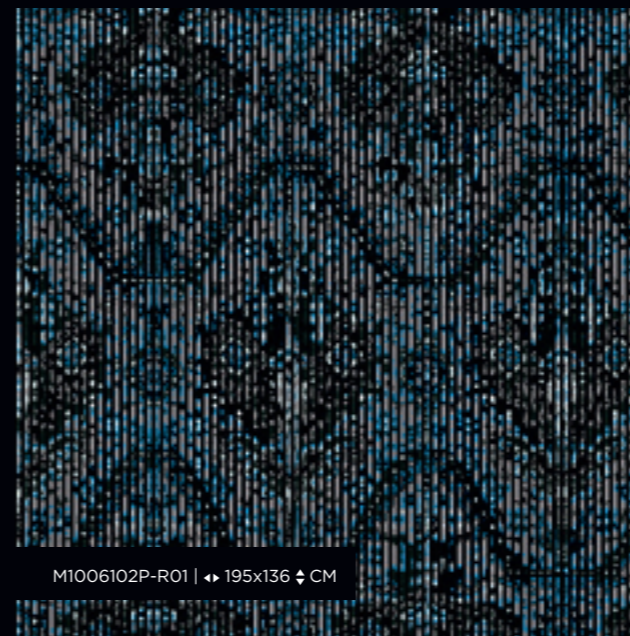
RUG-M5001302P-R02 | ↔ 190x133 ↕ CM



M1016102-R01 | ↔ 48,8x48,5 ↕ CM



M1016302P-R02 | ↔ 48x48 ↕ CM



M1006102P-R01 | ↔ 195x136 ↕ CM

“
If it doesn't
challenge you, it won't
change you.
”

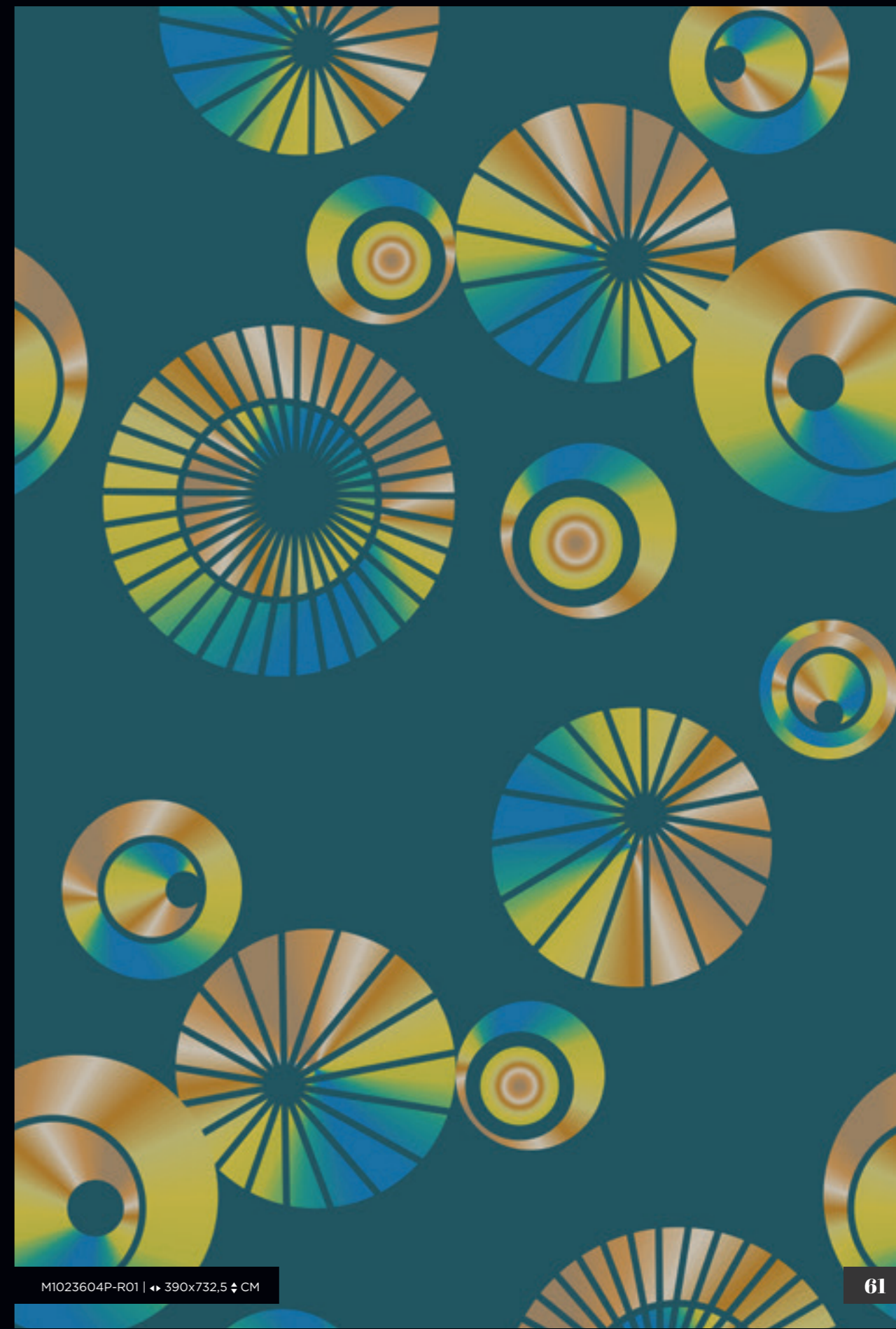


M1023802P-R01

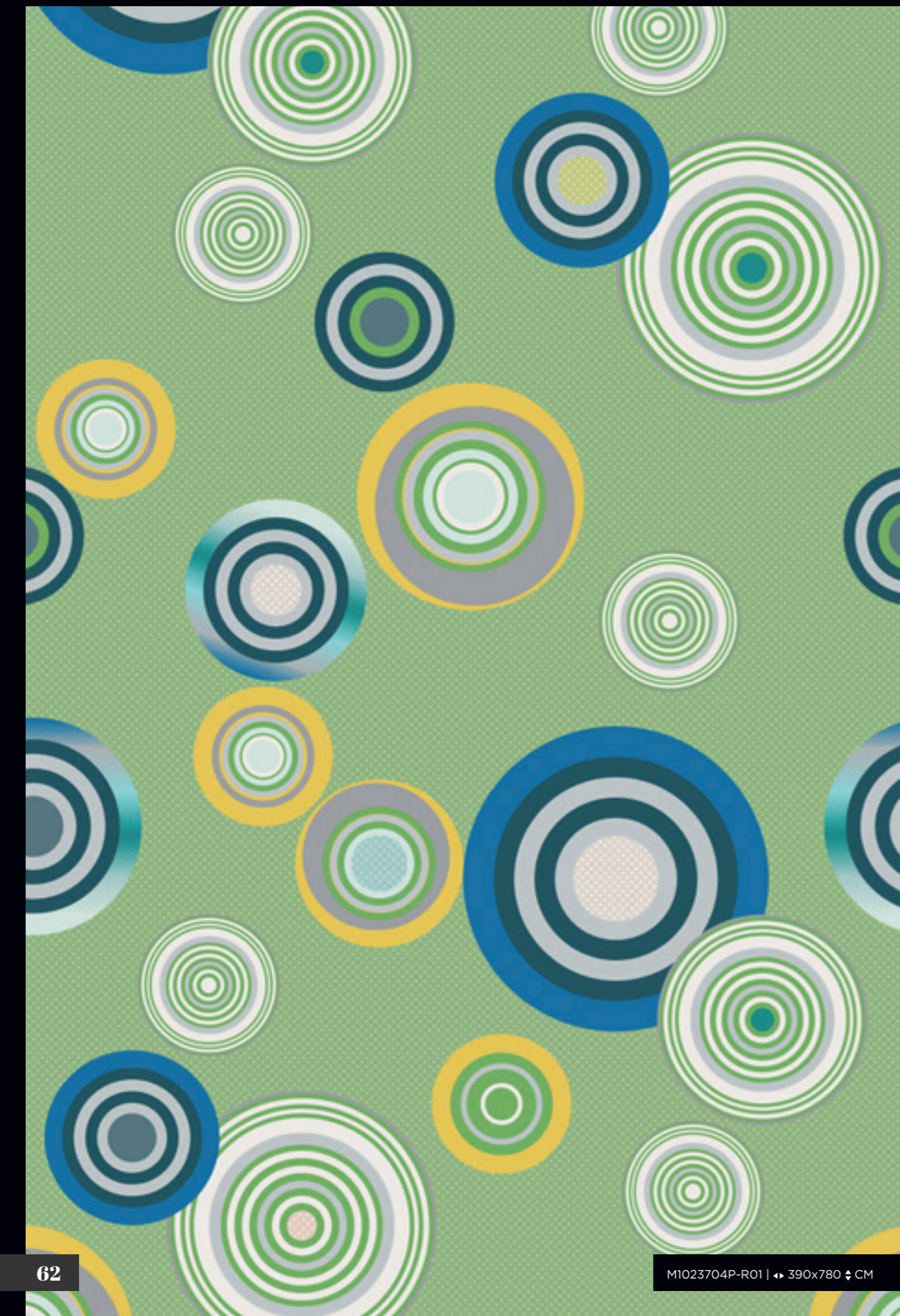


M1023802P-R01 | 39x27 CM

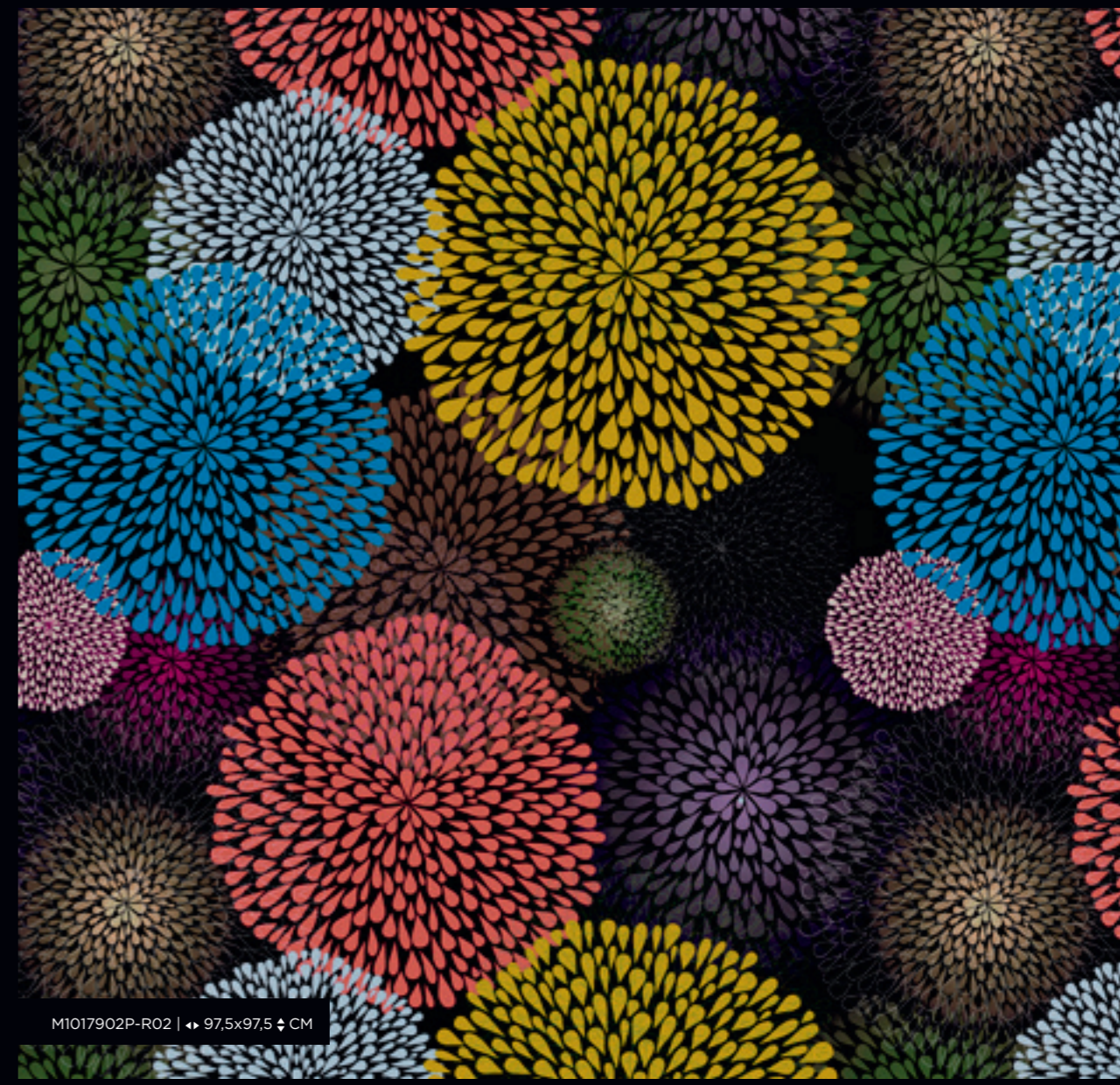
“
**Luck is
when hard
work meets
opportunity.**
”



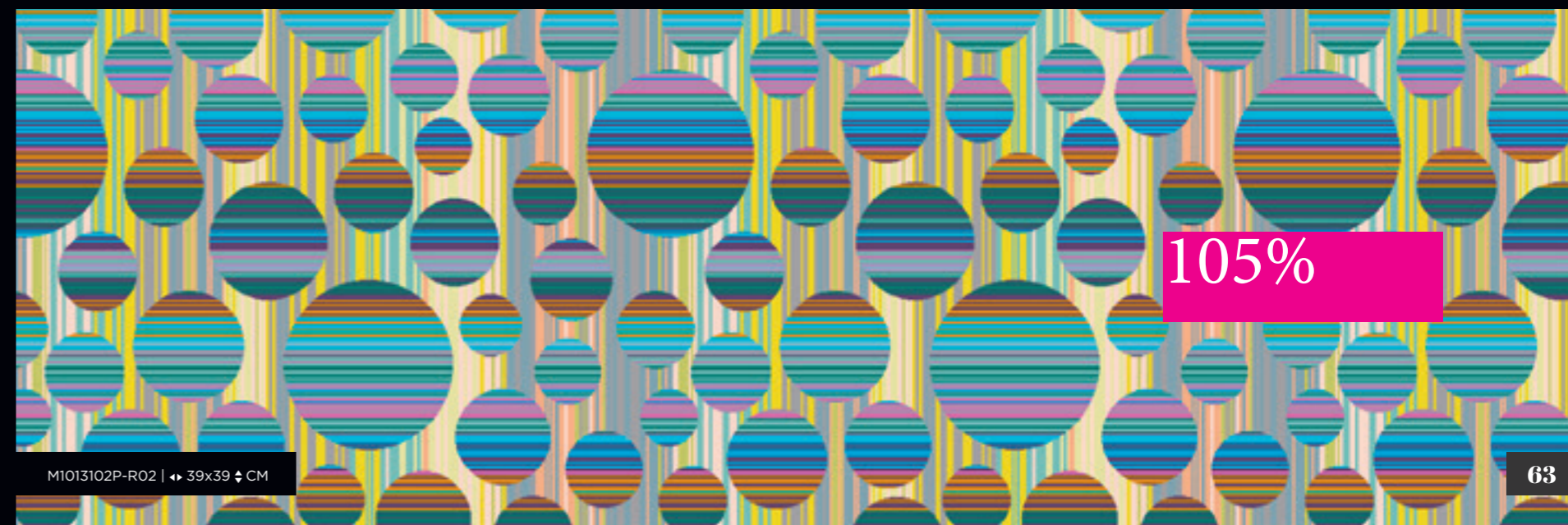
M1023604P-R01 | 390x732,5 CM



M1023704P-R01 | 390x780 CM



M1017902P-R02 | 97,5x97,5 CM



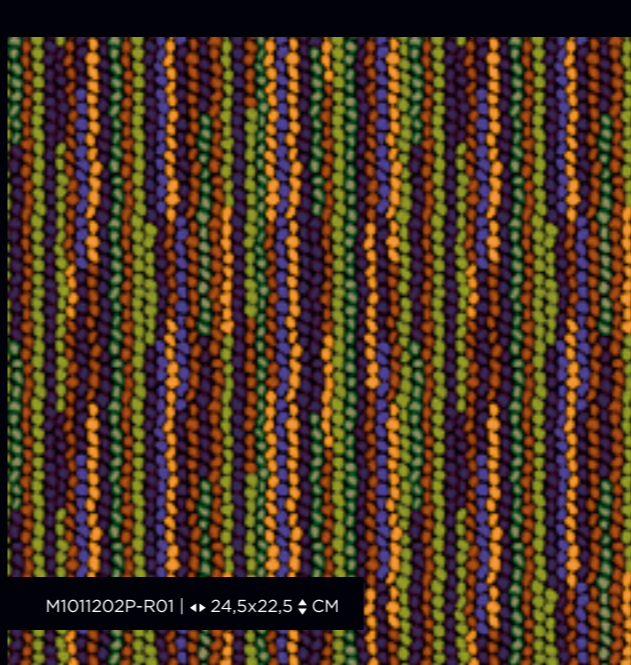
105%

M1013102P-R02 | 39x39 CM



M1011302P-R01 | ↔ 195x258 ↕ CM

“
**The details are not
the *details*. They make
the *design*.**
”



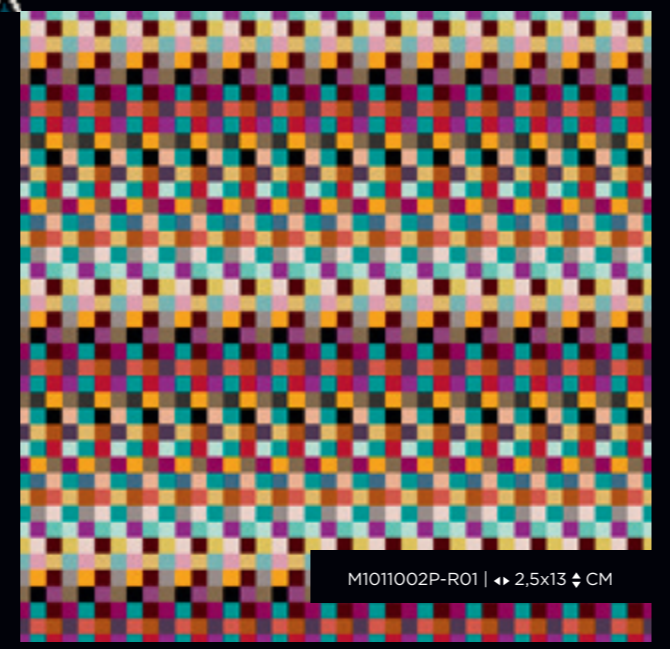
M1011202P-R01 | ↔ 24,5x22,5 ↕ CM



M1011502P-R01 | ↔ 3,5x3,5 ↕ CM



M1011402P-R01 | 3x24 CM



M1011002P-R01 | 2,5x13 CM



M1011602P-R01 | 98x48 CM



M1010902P-R01 | 98x98 CM



M1010902P-R02 | 98x98 CM



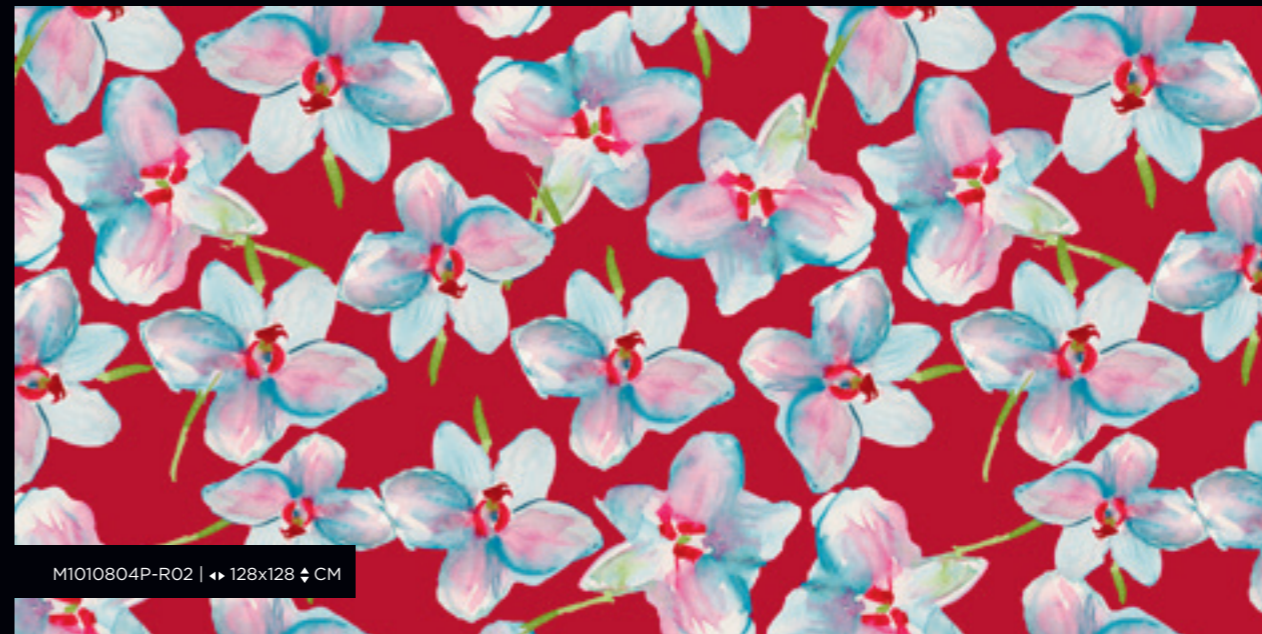
M1010902P-R02



M1010804P-R01 | 128x128 CM



M1004002P-R01 | 195x117 CM



M1010804P-R02 | 128x128 CM



RUG-M5000642P-R01

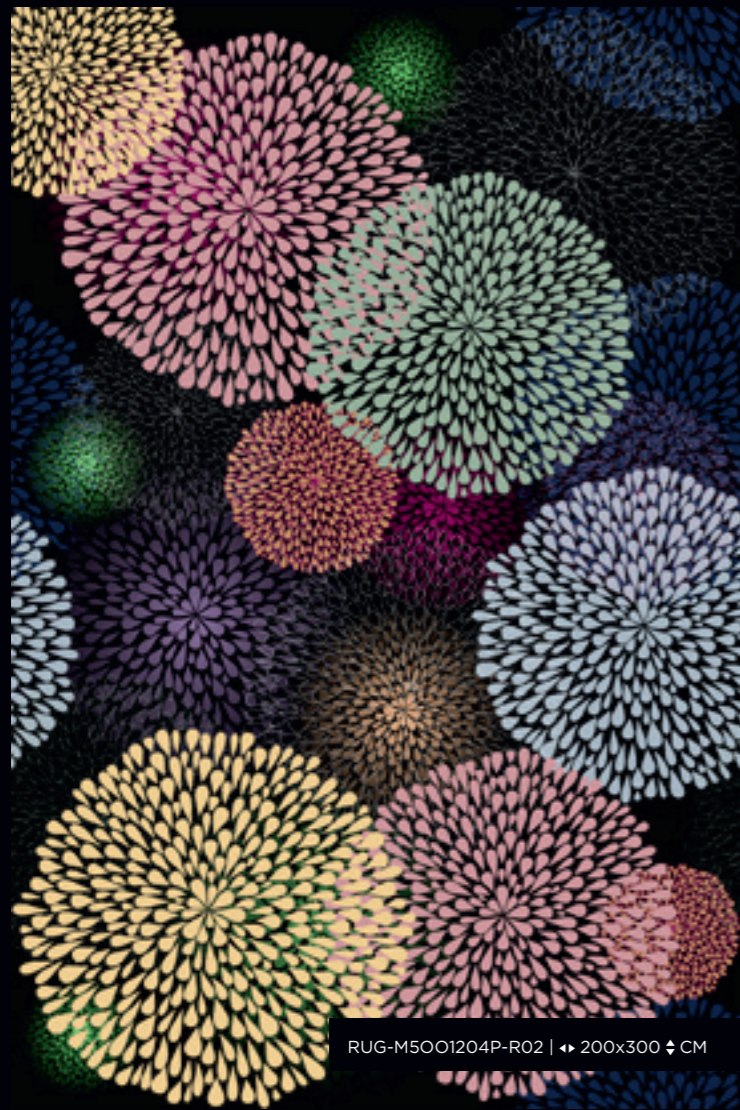


RUG-M5000634P-R01 | ↔ 400x300 ↕ CM

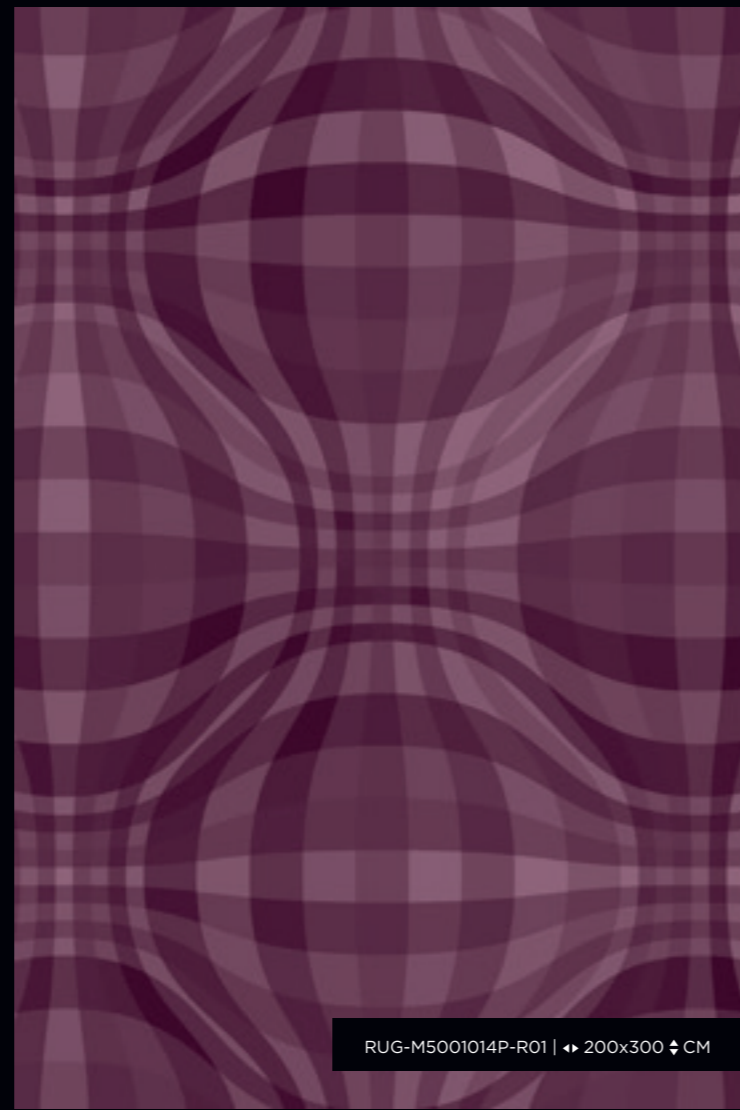


RUG-M5000642P-R01 | ↔ 200x300 ↕ CM

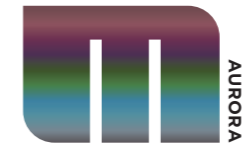
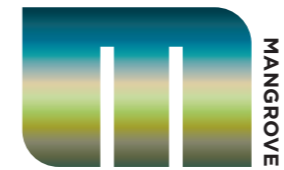
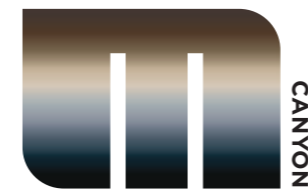
“
**The *essence* of all art
is to have pleasure in
giving pleasure.**
”




RUG-M5001204P-R02 | ↔ 200x300 ↕ CM





RUG-M5001014P-R01 | ↔ 200x300 ↕ CM




Colour box

 **W**e hope your imagination has been fuelled by the design possibilities made possible through our Chromojet technology. Now join us on a journey through the landscapes of our colour collection.

 **W**ir hoffen, dass Ihre Fantasie von den Designmöglichkeiten angeregt wird, die Ihnen unsere Chromojet-Technologie bietet. Begleiten Sie uns jetzt auf einer Reise durch die Landschaften unserer Farbkollektion.

 **W**ij hopen dat we uw verbeelding verrijkt hebben door de ontwerpmogelijkheden die voortvloeien uit onze Chromojet druktechnologie. Reis nu samen met ons door de landschappen van onze kleurencollectie.

 **N**ous espérons que votre imagination a été nourrie par les possibilités de conception de notre technologie Chromojet. Rejoignez-nous, dès maintenant, pour une expérience unique à travers notre palette de collection de couleurs !

Visualisation

For projects over 1,000m² and on receipt of corresponding CAD files, we can offer a visual presentation of the requested flooring layout. In combination with a detailed production plan that includes the number of rolls per design, measurements and more, we can assist you with the installation of your custom made printed carpet. Costs are calculated on an individual project basis.

Visuelle Präsentation

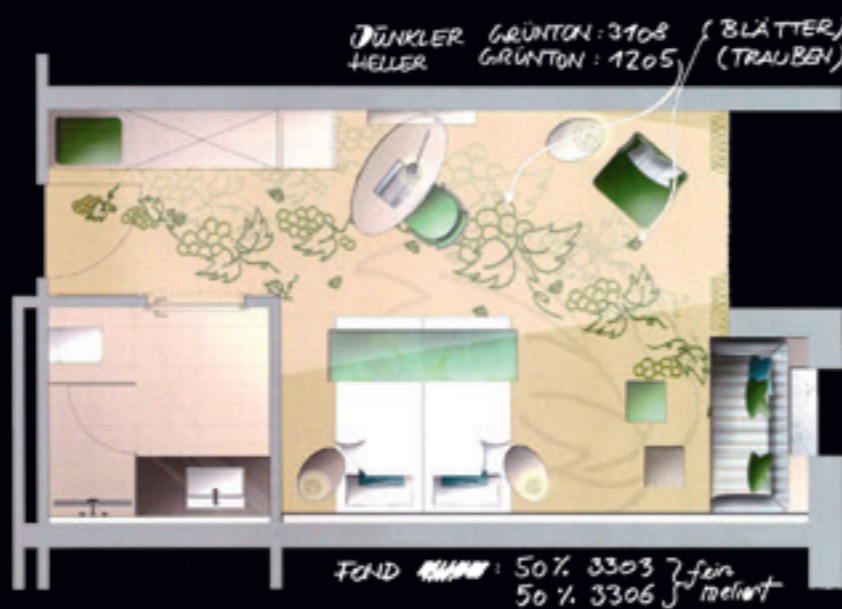
Für Projekte über 1.000m² und nach Erhalt der zugehörigen CAD-Dateien können wir eine visuelle Präsentation des gewünschten Bodenbelags anbieten. In Kombination mit einem detaillierten Produktionsplan, der die Anzahl der Rollen pro Design, Maße und weitere Informationen umfasst, können wir Ihnen beim Verlegen Ihres maßgefertigten bedruckten Teppichbodens behilflich sein. Die Kosten hierfür werden für jedes Projekt auf individueller Basis berechnet.

Visuele presentatie

Voor projecten vanaf 1,000m² en na ontvangst van de bijbehorende digitale vloerplannen, kunnen we een visuele presentatie maken van het gewenste tapijt. In combinatie met een gedetailleerd productieplan dat het aantal rollen per design, de afmetingen en verdere informatie bevat, kunnen we U adviseren bij het plaatsen van de op maat gemaakte vloerbekleding. De projectkosten hiervoor worden berekend op individuele basis.

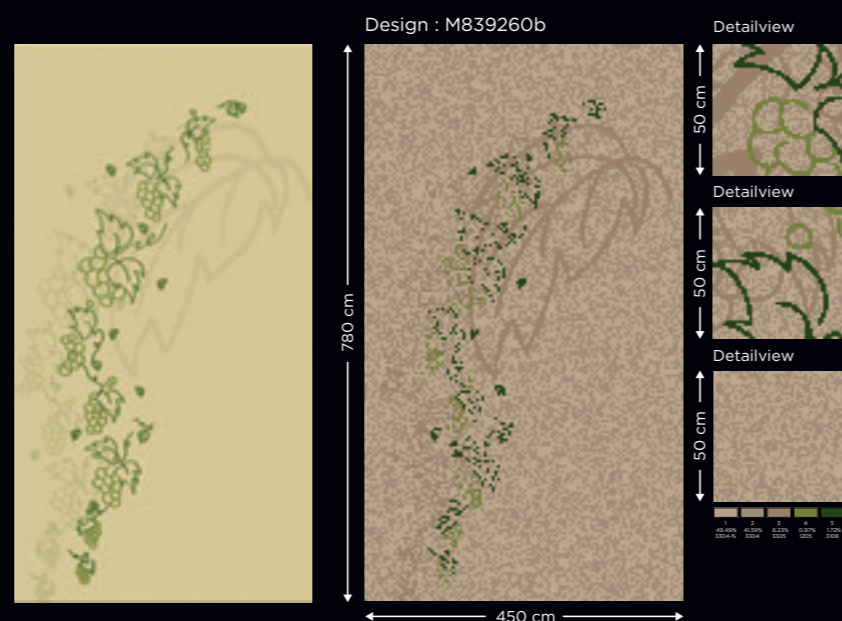
1

BRIEFING



2

DESIGN



Présentation Visuelle

Pour des projets de plus de 1.000 m² et après réception des fichiers CAD correspondants, nous pourrions offrir une présentation visuelle de la surface. En combinaison avec un plan de production détaillé comprenant le nombre de rouleaux par design, les dimensions et autres informations, nous pouvons également assister à la pose du tapis fait sur mesure. Les frais impliqués seront calculés pour chaque projet individuel.

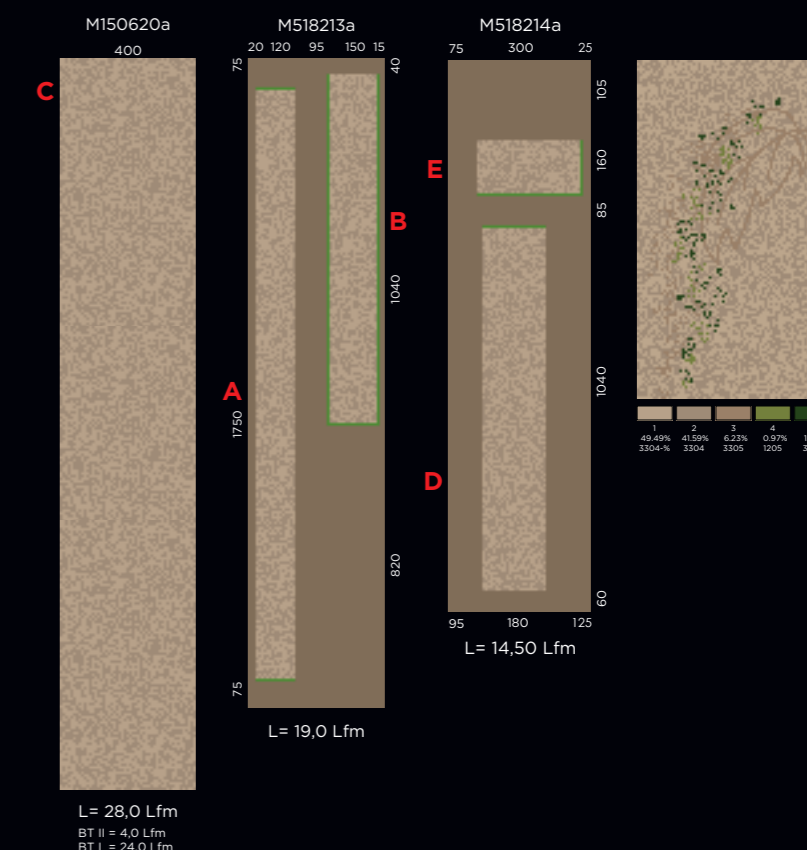
3

INSTALLATION PLAN



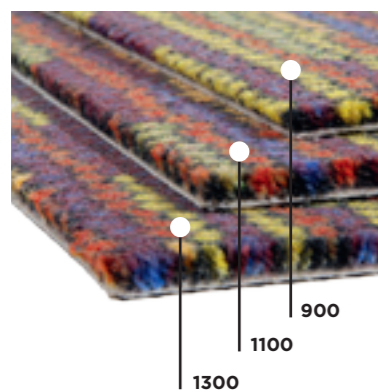
4

PRODUCTION

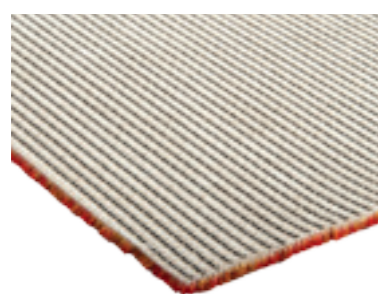


Essentials

Three specifications in a high quality heatset polyamide 6 cut pile construction suit the majority of requirements for standard enquiries. With 900, 1100 and 1300g/m² pile weights, available in standard process colours from orders of 12m² minimum, our Essentials feature a textile backing and are recommended for heavy contract use.



Drei Ausführungen in qualitativ hochwertiger Heatset-Polyamidflorkonstruktion sind für die meisten Anforderungen bei Standardbestellungen geeignet. Unsere Essentials-Teppichböden haben Poleinsatzgewichte von 900, 1100 und 1300g/m² und sind in Standard-Prozessfarben ab einer Mindestbestellmenge von 12 m² verfügbar. Sie haben eine Textilrücken und werden bei stark beanspruchten Objektböden empfohlen.



ACTION BACK

Drie uitvoeringen in een kwalitatief hoogwaardig heatset polyamide 6 cut pile structuur voldoen ruimschoots aan de vereisten bij standaard aanvragen. Onze Essentials hebben een poolgewicht van 900, 1100 of 1300g/m² en zijn verkrijgbaar in standaard proceskleuren vanaf minimum 12m². Deze drie specificaties hebben een synthetische rug en worden aanbevolen bij intensief projectgebruik.



FELT BACK

Trois versions en Heatset-Polyamide de haute qualité qui conviennent pour la majorité des exigences standards. Nos tapis Essentials ont un poids mis en oeuvre de 900, 1100 et 1300 gr/m², ils sont disponibles avec des couleurs standard à partir de 12 m². Ils ont un dossier en textile et sont recommandés pour des sols à grande fréquentation.



For orders exceeding 250m², we can also offer custom colours (ref. RAL, Pantone and other leading colour reference systems). As an option, from 500m², we can finish your carpet with a 450 gr/m² contract felt backing for greater underfoot comfort and better sound absorption.

Bei Bestellungen über 250m² können wir außerdem individuelle Farben anbieten (RAL, Pantone und andere führende Farbreferenzsysteme). Optional können wir Ihren Teppichboden ab einer Bestellmenge von 500m² mit einem 450 gr/m² Vliesrücken für höheren Gehkomfort und bessere Trittschalldämmung versehen.

Bij orders van meer dan 250m² kunnen we ook maatwerkkleuren leveren (RAL, Pantone en andere toonaangevende kleurcode-ringssystemen). Optioneel kunnen we bij orders vanaf 500m² uw tapijt ook afwerken met een contract-vilrug voor meer comfort en een betere geluiddemping.

Pour les commandes de plus de 250 m², nous pouvons également proposer des couleurs personnalisées (RAL, Pantone et autres grands systèmes de référence de couleur). En option, pour des commandes de plus de 500 m², nous pouvons ajouter un dossier en feutre pour plus de confort et une meilleure absorption phonique.



ISO 2424 Manufacturing process Herstellungsverfahren Fabricagemetode Technique de fabrication	Tufting 1/10"	ISO 2424 Construction Konstruktion Constructie Construction	Cut pile - saxony Velours - saxony Velours - saxony Velours - saxony	ISO 2424 Colour Farbgestaltung Kleur Couleur	Chromojet print Chromojet Druck Chromojet print Chromojet imprimé
ISO 2424 Pile composition Polmaterial Poolsamenstelling Nature de velours	100% PA	ISO 2424 Primary backing Trägermaterial Tuftdoek Premier dossier	PP Woven PP Gewebe	ISO 2424 Secondary backing Rückenausrüstung Rugtype Envers	Textile backing Textilrücken
ISO 2424 Pile weight Poleinsatzgewicht Poolinzetgewicht/m ² Poids mis en oeuvre/m ²	± 900 g/m ²	ISO 8543 Total weight Gesamtgewicht Totaal gewicht/m ² Poids total/m ²	± 1900 g/m ²	ISO 1766 Pile height Polhöhe Poolhoogte Hauteur de velours	± 4,5 mm
ISO 1765 Total thickness Gesamtdicke Totale dikte Hauteur totale	± 6,5 mm	ISO 1763 Number of knots Noppenzahl Noppenaantal Nombre de points	± 197.500 /m ²	ISO 3018 Width Breite Breedte Largeur	± 400 cm
EN 1307:2008 Classification Klassifizierung Classificatie Classification	Class 33 heavy contract gewerblich stark zwaar contract grave contrat	EN 1307:2008 Comfort rating Komfortklasse Comfort klasse Confort classe	LC3	ISO 10965:2011 Surface resistance RoT Oberflächenwiderstand RoT Oppervlakteweerstand RoT Résistance horizontale RoT	± Ω
ISO 10965:2011 Vertical resistance RdT Durchgangswiderstand RdT Doorgangsweerstand RdT Résistance transversale RdT	± Ω	ISO 354:2003 Sound absorption Ω _S Schallabsorptionsgrad Ω _S Geluidsdempingsvermogen Ω _S Absorption phonique Ω _S	1000 Hz 0,22	ISO 11654:1997-07 Sound absorption Ω _W Schallabsorptionsgrad Ω _W Geluidsdempingsvermogen Ω _S Absorption phonique Ω _S	± 0,20 Hz
ISO 10140:2010 Impact sound insulation Trittschallverbesserungsmaß Contactgeluidsisolatie Isolation aux bruits d'impact	± 25 dB	ISO 6356:2012 Antistatic behaviour Elektrostatistisches Verhalten	± kV	ISO 8302:1991 Thermal retention Wärmedurchlaßwiderstand Warmteoorlaatweerstand Résistivité thermique	± 0,073 m ² /kW
EN 13501-1 Fire rating Brandverhalten Brandgedrag Comportement au feu	Cfl-S1	ISO 105 B02:2013 Colour fastness to light Lichtechtheit Lichtechtheid Solidité à la lumière	8	ISO 105 E01:2013 Colour fastness to water Wasserechtheit Waterechtheid Solidité à l'eau	5
ISO 105 X12:2002 Rubbing fastness dry Reibechtheit trocken Wrijftechtheid droog Solidité au frottement sec	≥ 4	ISO 105 X12:2002 Rubbing fastness wet Reibechtheit nass Wrijftechtheid nat Solidité au frottement humanide	≥ 4		

(±) These details are approximate. Complete specification details and associated certificates together with tolerances applying to the above can be provided upon request. We reserve the right to alter specifications without notice. Due to method of manufacture, perfect pattern and/or colour matching cannot be guaranteed. In cut pile carpet, shading/pile reversal might occur without affecting overall quality and suitability. Shading/pile reversal will not be considered as a manufacturing fault and will not affect the durability of the carpet.

Note: Test results of Essential carpet with a felt backing can be requested by e-mail.

VERSION 28.02.2014





ISO 2424 Manufacturing process Herstellungsverfahren Fabricagemetode Technique de fabrication	Tufting 1/10"	ISO 2424 Construction Konstruktion Constructie Construction	Cut pile - saxony Velours - saxony Velours - saxony Velours - saxony	ISO 2424 Colour Farbgestaltung Kleur Couleur	Chromojet print Chromojet Druck Chromojet print Chromojet imprimé
ISO 2424 Pile composition Polmaterial Poolsamenstelling Nature de velours	100% PA	ISO 2424 Primary backing Trägermaterial Tuftdoek Premier dossier	PP Woven PP Gewebe	ISO 2424 Secondary backing Rückenausrüstung Rugtype Envers	Textile backing Textilrücken
ISO 2424 Pile weight Poleinsatzgewicht Poolinzetgewicht/m ² Poids mis en oeuvre/m ²	± 1100 g/m ²	ISO 8543 Total weight Gesamtgewicht Totaal gewicht/m ² Poids total/m ²	± 2100 g/m ²	ISO 1766 Pile height Polhöhe Poolhoogte Hauteur de velours	± 5,0mm
ISO 1765 Total thickness Gesamtdicke Totale dikte Hauteur totale	± 7,0 mm	ISO 1763 Number of knots Noppenzahl Noppenaantal Nombre de points	± 213.3000 /m ²	ISO 3018 Width Breite Breedte Largeur	± 400 cm
EN 1307:2008 Classification Klassifizierung Classificatie Classification	Class 33 heavy contract gewerblich stark zwaar contract grave contrat	EN 1307:2008 Comfort rating Komfortklasse Comfort klasse Confort classe	LC3	ISO 10965:2011 Surface resistance RoT Oberflächenwiderstand RoT Oppervlakteweerstand RoT Résistance horizontale RoT	± Ω
ISO 10965:2011 Vertical resistance RdT Durchgangswiderstand RdT Doorgangsweerstand RdT Résistance transversale RdT	± Ω	ISO 354:2003 Sound absorption Ω _S Schallabsorptionsgrad Ω _S Geluidsdempingsvermogen Ω _S Absorption phonique Ω _S	1000 Hz 0,22	IISO 11654:1997-07 Sound absorption Ω _W Schallabsorptionsgrad Ω _W Geluidsdempingsvermogen Ω _S Absorption phonique Ω _S	± 0,20 Hz
ISO 10140:2010 Impact sound insulation Trittschallverbesserungsmaß Contactgeluidsisolatie Isolation aux bruits d'impact	± 25 dB	ISO 6356:2012 Antistatic behaviour Elektrostatishes Verhalten	± kV	ISO 8302:1991 Thermal retention Wärmedurchlaßwiderstand Warmtedoorlaatweerstand Résistivité thermique	± 0,073ww m ² /kW
EN 13501-1 Fire rating Brandverhalten Brandgedrag Comportement au feu	Cfl-S1	ISO 105 B02:2013 Colour fastness to light Lichtechtheit Lichtechtheid Solidité à la lumière	8	ISO 105 E01:2013 Colour fastness to water Wasserechtheit Waterechtheid Solidité à léau	5
ISO 105 X12:2002 Rubbing fastness dry Reibechtheit trocken Wrijftechtheid droog Solidité au frottement sec	≥ 4	ISO 105 X12:2002 Rubbing fastness wet Reibechtheit nass Wrijftechtheid nat Solidité au frottement humanide	≥ 4	 	

(±) These details are approximate. Complete specification details and associated certificates together with tolerances applying to the above can be provided upon request. We reserve the right to alter specifications without notice. Due to method of manufacture, perfect pattern and/or colour matching cannot be guaranteed. In cut pile carpet, shading/pile reversal might occur without affecting overall quality and suitability. Shading/pile reversal will not be considered as a manufacturing fault and will not affect the durability of the carpet.

Note: Test results of Essential carpet with a felt backing can be requested by e-mail.



ISO 2424 Manufacturing process Herstellungsverfahren Fabricagemetode Technique de fabrication	Tufting 1/10"	ISO 2424 Construction Konstruktion Constructie Construction	Cut pile - saxony Velours - saxony Velours - saxony Velours - saxony	ISO 2424 Colour Farbgestaltung Kleur Couleur	Chromojet print Chromojet Druck Chromojet print Chromojet imprimé
ISO 2424 Pile composition Polmaterial Poolsamenstelling Nature de velours	100% PA	ISO 2424 Primary backing Trägermaterial Tuftdoek Premier dossier	PP Woven PP Gewebe	ISO 2424 Secondary backing Rückenausrüstung Rugtype Envers	Textile backing Textilrücken
ISO 2424 Pile weight Poleinsatzgewicht Poolinzetgewicht/m ² Poids mis en oeuvre/m ²	± 1300 g/m ²	ISO 8543 Total weight Gesamtgewicht Totaal gewicht/m ² Poids total/m ²	± 2300 g/m ²	ISO 1766 Pile height Polhöhe Poolhoogte Hauteur de velours	± 5,5 mm
ISO 1765 Total thickness Gesamtdicke Totale dikte Hauteur totale	± 7,5 mm	ISO 1763 Number of knots Noppenzahl Noppenaantal Nombre de points	± 237.000 /m ²	ISO 3018 Width Breite Breedte Largeur	± 400 cm
EN 1307:2008 Classification Klassifizierung Classificatie Classification	Class 33 heavy contract gewerblich stark zwaar contract grave contrat	EN 1307:2008 Comfort rating Komfortklasse Comfort klasse Confort classe	LC4	ISO 10965:2011 Surface resistance RoT Oberflächenwiderstand RoT Oppervlakteweerstand RoT Résistance horizontale RoT	± Ω
ISO 10965:2011 Vertical resistance RdT Durchgangswiderstand RdT Doorgangsweerstand RdT Résistance transversale RdT	± Ω	ISO 354:2003 Sound absorption Ω _S Schallabsorptionsgrad Ω _S Geluidsdempingsvermogen Ω _S Absorption phonique Ω _S	1000 Hz 0,28	IISO 11654:1997-07 Sound absorption Ω _W Schallabsorptionsgrad Ω _W Geluidsdempingsvermogen Ω _S Absorption phonique Ω _S	± 0,25 Hz
ISO 10140:2010 Impact sound insulation Trittschallverbesserungsmaß Contactgeluidsisolatie Isolation aux bruits d'impact	± 29 dB	ISO 6356:2012 Antistatic behaviour Elektrostatishes Verhalten	± kV	ISO 8302:1991 Thermal retention Wärmedurchlaßwiderstand Warmtedoorlaatweerstand Résistivité thermique	± 0,077 m ² /kW
EN 13501-1 Fire rating Brandverhalten Brandgedrag Comportement au feu	Cfl-S1	ISO 105 B02:2013 Colour fastness to light Lichtechtheit Lichtechtheid Solidité à la lumière	8	ISO 105 E01:2013 Colour fastness to water Wasserechtheit Waterechtheid Solidité à léau	5
ISO 105 X12:2002 Rubbing fastness dry Reibechtheit trocken Wrijftechtheid droog Solidité au frottement sec	≥ 4	ISO 105 X12:2002 Rubbing fastness wet Reibechtheit nass Wrijftechtheid nat Solidité au frottement humanide	≥ 4	 	

(±) These details are approximate. Complete specification details and associated certificates together with tolerances applying to the above can be provided upon request. We reserve the right to alter specifications without notice. Due to method of manufacture, perfect pattern and/or colour matching cannot be guaranteed. In cut pile carpet, shading/pile reversal might occur without affecting overall quality and suitability. Shading/pile reversal will not be considered as a manufacturing fault and will not affect the durability of the carpet.

Note: Test results of Essential carpet with a felt backing can be requested by e-mail.





M2 CARPETS

OSTSTRASSE 8 | 48301 NOTTULN | GERMANY

T +49 (0) 2502 23 13 20 | F +49 (0) 2502 23 13 55 | INFO@M2CARPETS.COM | WWW.M2CARPETS.COM

BRAND OF MALTZAHN CARPET INNOVATION GmbH